



# PALĂNG CÁP ĐIỆN

ELECTRIC WIRE ROPE HOIST



TAIWAN: HOITECH MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.  
Việt Nam: CÔNG TY TNHH CẦU TRỤC THANG MÁY QUẢNG LIÊN.



**BỘ THẮNG DC**

Hệ thống thắng điện từ tối tân nguồn điện DC.

Vận hành đồng bộ với mô-tơ, động tác chính xác, lực thắng cực mạnh.

- 1. Độ hưởng ứng: 25 lần/10 giây
- 2. Thiết kế thắng khởi động ở 150%, lớn nhất 200%



**BỘ THẮNG DC**

- 1. Sử dụng bộ thắng hiệu LENZE của nhà máy lớn nước Đức.
- 2. Bộ thắng lâu mòn, tuổi thọ cao.
- 3. Tác động nhanh, tiếng ồn thấp, dưới 68db
- 4. Thiết kế nguyên khối, lắp ráp dễ dàng.

**MÔTƠ**

Mô-tơ loại lồng sóc có mômen quay khởi động tính năng cao, công suất lớn, phù hợp hầu hết các ứng dụng hoạt động êm, thể tích nhỏ, trọng lượng nhẹ 40% ED (2 tốc độ 40/20% ED)



**PHỤ KIỆN PHỐI KÈM**

Trường hợp chịu tải cao, mô-tơ nâng cấp lên tới 60% ED, gắn quạt giải nhiệt làm nguội.

**TỦ ĐIỆN ĐIỀU KHIỂN**

Sử dụng bảng cấp thông thường IP-20, hoặc cao hơn theo yêu cầu

Bánh răng giảm tốc cầu nâng làm bằng hợp kim thép, đã qua xử lý độ cứng bề mặt.

**DÂY CÁP THÉP**

Sử dụng loại cáp thép 6x37-A và 1WRC 6xFI (29)-B theo tiêu chuẩn số 6 hiệu JIS của Nhật Bản, có độ bền dẻo cao, tuổi thọ cao.

**PULI CÁP**

Thiết kế đường kính puli lớn giúp cho tuổi thọ của cáp lâu hơn, đường kính puli theo đẳng cấp FEM.

**MÓC CẦU**

Được rèn với loại thép cứng S45C/SCM440, cứng và bền, quay 360°, kèm lưới gà độ an toàn cao.

**MÃ SỐ THUYẾT MINH**

**T**

Kiểu dáng

- T : Palăng cáp điện loại Dầm đơn
- S : Palăng cáp điện loại Dầm đôi
- F : Palăng cáp điện loại dùng cho thang nâng hàng

**B**

Mã hộp số

- P : 2.2kw x 4P
- K : 3kw x 4P
- G : 5kw x 4P
- B : 7.5~11kw x 4P
- CA : 11~13kw x 4P
- EA : 13kw x 4P
- FA : 18.5kw x 4P

**H**

Dây ra/số sợi

- N:1/1 H:2/4
- M:1/2 I:2/6
- L:1/4 J:2/8
- P:1/6 K:2/10

**D**

Chưa ghi chú: 1 tốc độ

- D : Máy chủ 2 tốc độ
- D1 : Xe con 2 tốc độ
- D2 : Máy chủ và xe con 2 tốc độ

-

**500**

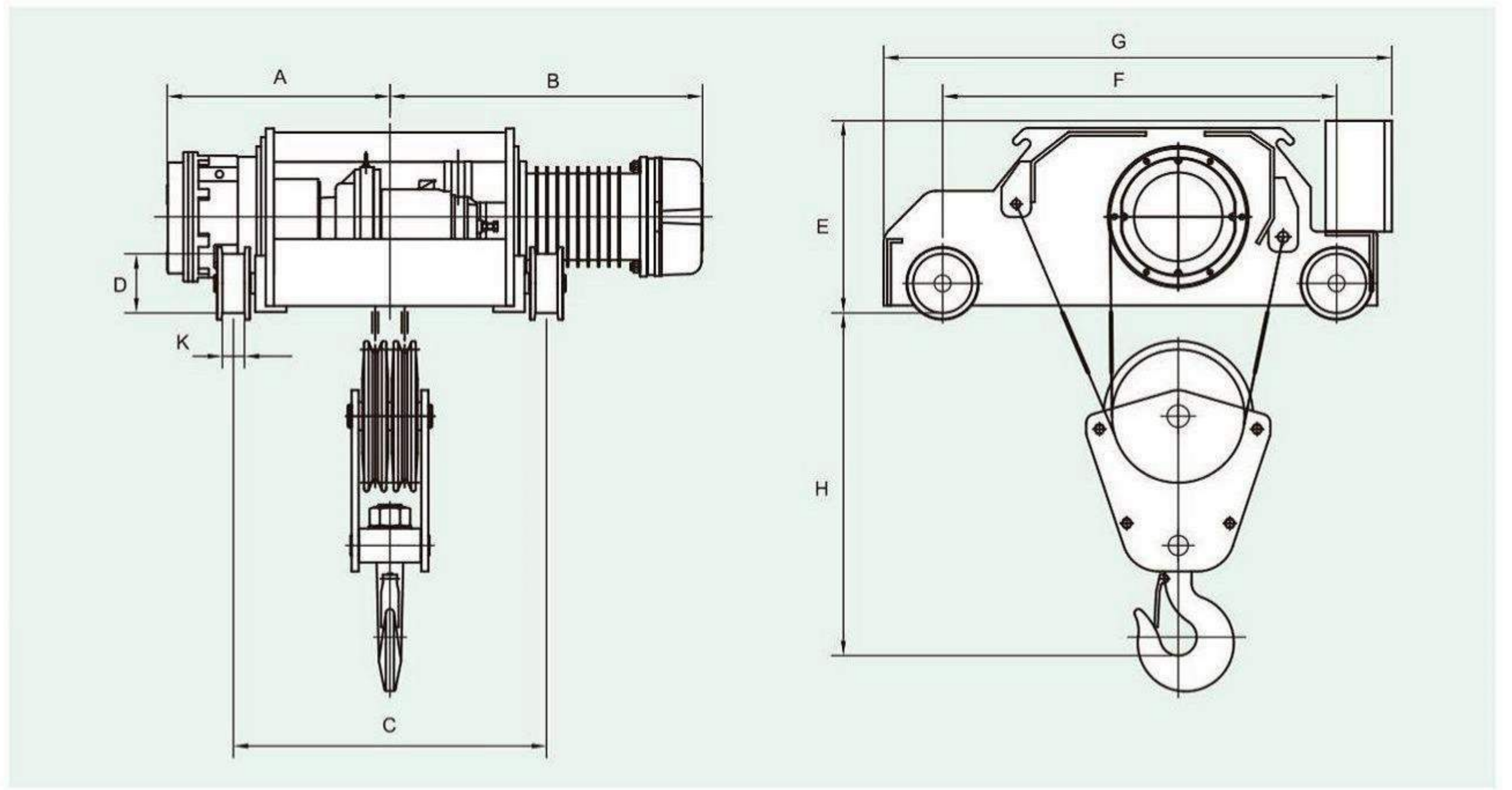
Tải trọng

- 100 : 1ton
- 200 : 2ton
- 280 : 2.8ton
- 300 : 3ton
- 500 : 5ton
- 750 : 7.5ton
- 1000 : 10ton
- 1500 : 15ton
- 2000 : 20ton
- 3000 : 30ton

**DB**

Bộ thắng DC

## BẢNG LIỆT KÊ LOẠI DẦM ĐÔI SB.SC.SE

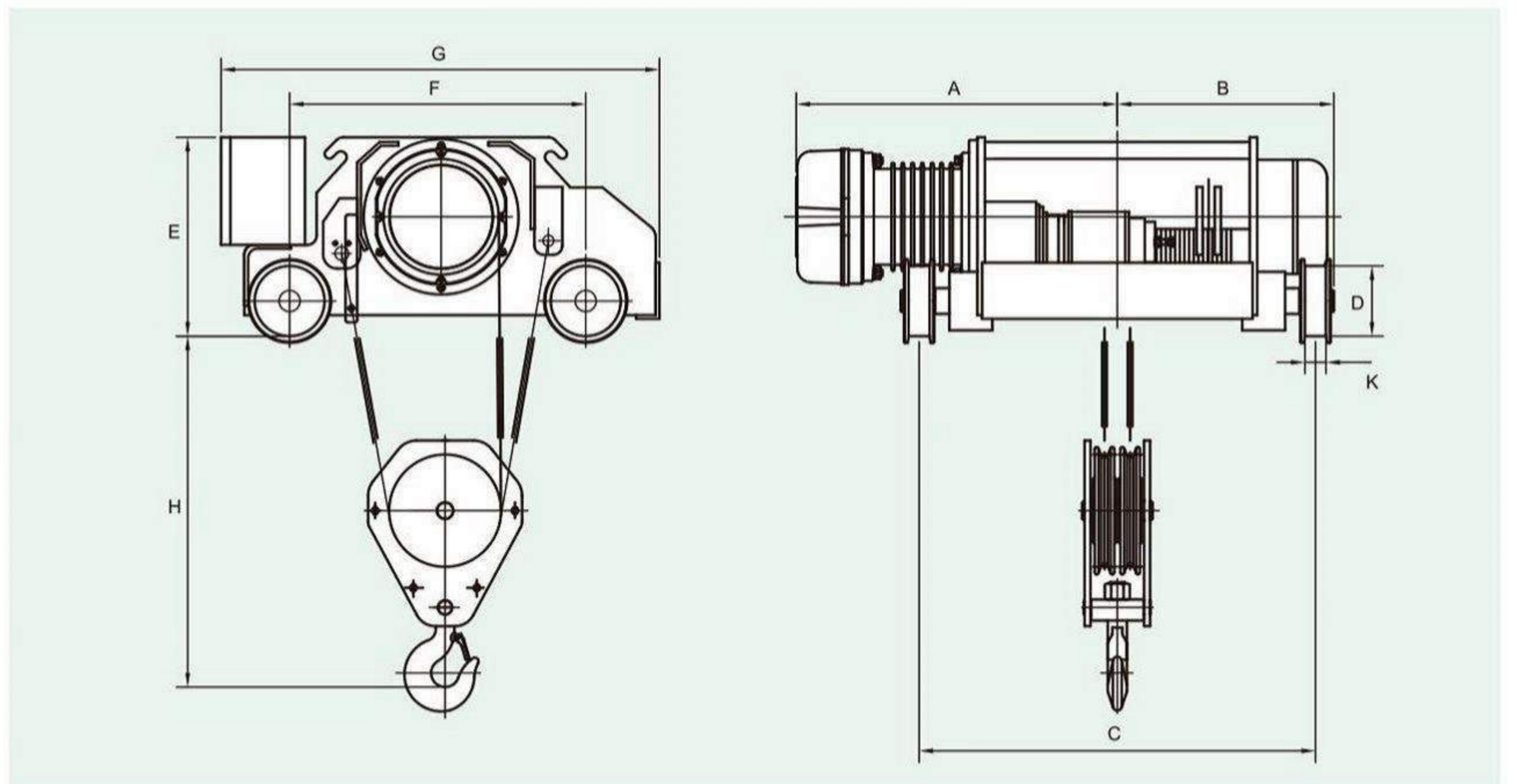


### KÍCH THƯỚC QUY CÁCH

Mã số máy	Trọng tải (tấn)	Chiều cao nâng	Nâng				Chạy ngang				Dây cáp		Kích thước (mm)										Trọng lượng (kg)				
			Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		H	A	B		C	D	E		F	G		K			
			60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ	60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ			φ mm	R/F			1 tốc độ	2 tốc độ					1 tốc độ	2 tốc độ	
SBH-500DB	5	6	7.3	6.1	7.5 4P	40	40/20	21	18	0.75 4P	40	40/20	φ 10	2/4	750	553	812	815	850	150	545	545	690	988	45	680	
SBHD-500DB		9	7.3/2.4	6.1/2.0	7.5/2.5 4/12P			21/7	18/6	0.75/0.25 4/12P						603	862	865	850							690	
SBH-750DB	7.5	6	7.3	6.1	1.1 4P	40	40/20	20	17	1.1 4P	40	40/20	φ 14	2/4	1200	608	867	929	850	160	550	550	790	1095	60	880	
SBHD-750DB		9	7.3/2.4	6.1/2.0	1.1/3.7 4/12P			20/6	17/6	1.1/0.37 4/12P						743	1002	1064	1150							1050	
SBL-1000DB	10	6	5.0	4.2	1.1 4P	40	40/20	15	13	1.1 4P	40	40/20	φ 16	1/4	1300	605	849	911	850	160	570	570	970	1280	60	1070	
SBLD-1000DB		9	5.0/1.7	4.2/1.4	1.1/3.7 4/12P			15/5	13/4	1.1/0.37 4/12P						673	917	979	1150							1080	
SCAH-1000DB	10	6	5.1	4.3	1.1 4P	40	40/20	17	14	1.1 4P	40	40/20	φ 16	2/4	1500	702	849	911	850	180	580	580	920	1250	60	1290	
SCAHD-1000DB		9	5.1/1.7	4.3/1.4	1.1/3.7 4/12P			17/6	14/5	1.1/0.37 4/12P						817	964	1026	1150							1430	
SEAL-1500DB	15	8	4.4	3.7	1.3 4P	40	40/20	18	15	1.5 4P	40	40/20	φ 20	1/4	1550	690	909	969	1150	200	715	715	1160	1500	60	1550	
SEALD-1500DB		10	4.4/1.5	3.7/1.2	1.3/4.3 4/12P			18/6	15/5	1.5/0.5 4/12P						735	955	1014	1150							1765	
SCAL-2000DB	20	8	3.2	2.7	1.3 4P	40	40/20	18	15	1.5 4P	40	40/20	φ 20	1/4	1700	760	909	969	1150	200	715	715	1160	1500	60	1950	
SCALD-2000DB		10	3.2/1.1	2.7/0.9	1.3/4.3 4/12P			18/6	15/5	1.5/0.5 4/12P						806	955	1015	1150							2080	
		12														872	1021	1081	1300								2230

1. R/F=Dây ra/số sợi dây cáp 2. Trong ô vuông màu □ là 2 tốc độ 3. Mô tơ chạy ngang sử dụng mô tơ giảm tốc

## BẢNG LIỆT KÊ LOẠI DẦM ĐÔI SK.SG

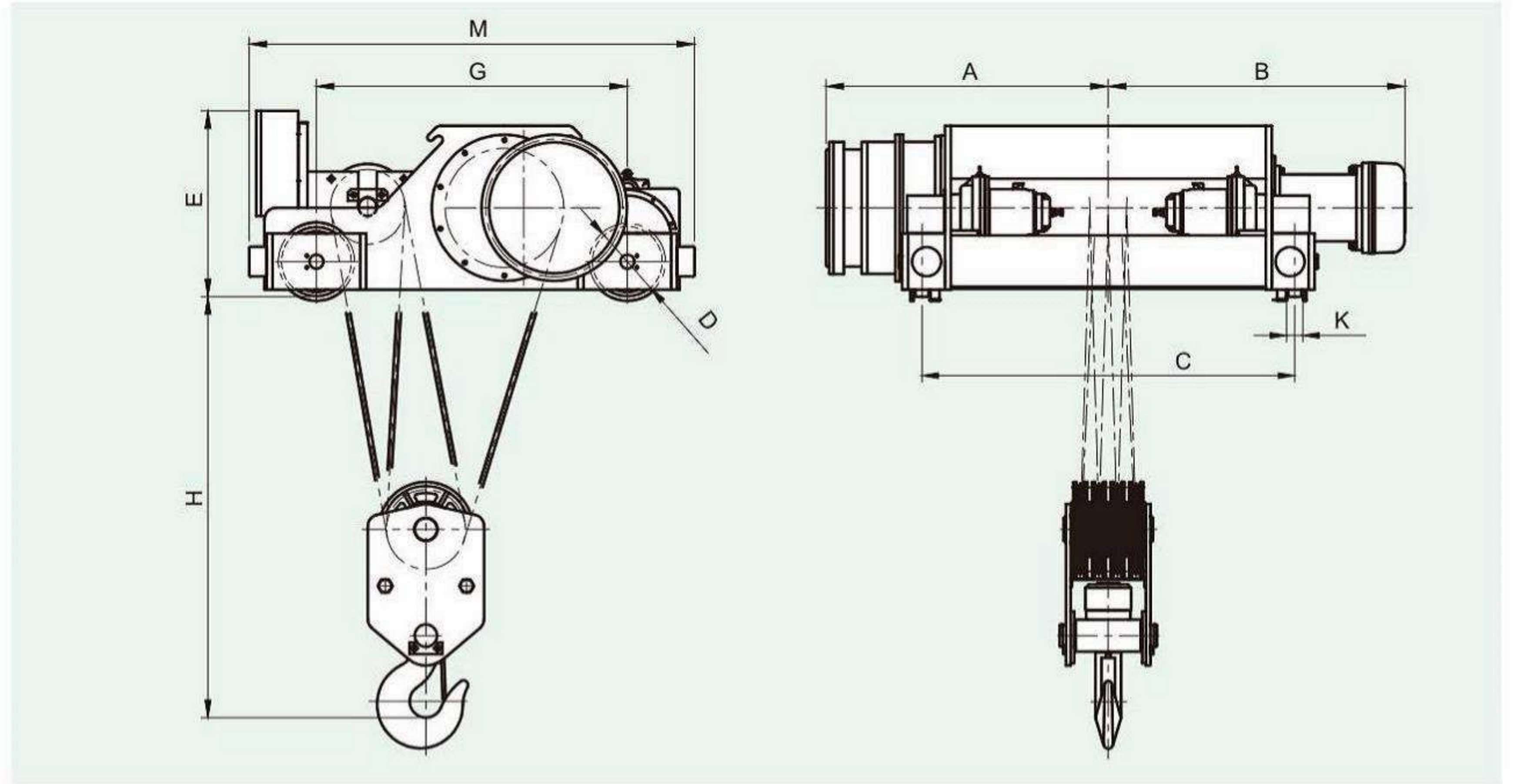


### KÍCH THƯỚC QUY CÁCH

Mã số máy	Trọng tải (tấn)	Chiều cao nâng	Nâng				Chạy ngang				Dây cáp		Kích thước (mm)										Trọng lượng (kg)				
			Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		H	A		B	C	D	E		F	G		K			
			60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ	60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ		φ mm	R/F				1 tốc độ	2 tốc độ					1 tốc độ	2 tốc độ	
SKM-200DB	2	6	8	6.7	3 4P	40	40/20	20	17	0.25 4P	40	40/20	φ 10	1/2	600	639	679	401	600	120	390	460	615	923	40	420	
SKMD-200DB		9	8/2.7	6.7/2.2	3/1 4/12P			20/6	17/6	0.25/0.08 4/12P						639	679	401	600							440	
SKH-200DB	2	6	8	6.7	3 4P	40	40/20	20	17	0.25 4P	40	40/20	φ 8	2/4	600	661	701	462	850	120	390	460	615	923	40	450	
SKHD-200DB		9	8/2.7	6.7/2.2	3/1 4/12P			20/6	17/6	0.25/0.08 4/12P						748	788	509	850							470	
SKL-300(280)DB	3(2.8)	6	4.4	3.7	3 4P	40	40/20	21	18	0.4 4P	40	40/20	φ 10	1/4	650	689	729	465	850	150	425	495	725	1030	45	500	
SKLD-300(280)DB		9	4.4/1.5	3.7/1.2	3/1 4/12P			21/7	18/6	0.4/0.13 4/12P						761	801	523	850							530	
SGM-300(280)DB	3(2.8)	6	8	6.7	5 4P	40	40/20	21	18	0.4 4P	40	40/20	φ 12	1/2	750	677	760	477	850	150	495	495	660	968	45	490	
SGMD-300(280)DB		9	8/2.7	6.7/2.2	5/1.7 4/12P			21/7	18/6	0.4/0.13 4/12P						779	862	579	850							500	
SGH-300(280)DB	3(2.8)	6	8	6.7	5 4P	40	40/20	21	18	0.4 4P	40	40/20	φ 10	2/4	750	729	812	529	850	150	495	495	635	940	45	520	
SGHD-300(280)DB		9	8/2.7	6.7/2.2	5/1.7 4/12P			21/7	18/6	0.4/0.13 4/12P						802	885	602	850							580	
SGL-500DB	5	6	4.4	3.7	5 4P	40	40/20	21	18	0.75 4P	40	40/20	φ 10	1/4	700	729	812	529	850	150	495	545	725	1030	45	570	
SGLD-500DB		9	4.4/1.5	3.7/1.2	5/1.7 4/12P			21/7	18/6	0.75/0.25 4/12P						802	885	602	850							590	
		12														919	1002	719	1150								630

1. R/F=Dây ra/số sợi dây cáp 2. Trong ô vuông màu □ là 2 tốc độ 3. 2 tấn sử dụng mô tơ giảm tốc hành trình vi sai, 3-5 tấn sử dụng mô tơ giảm tốc

## BẢNG LIỆT KÊ LOẠI DẦM ĐÔI SF

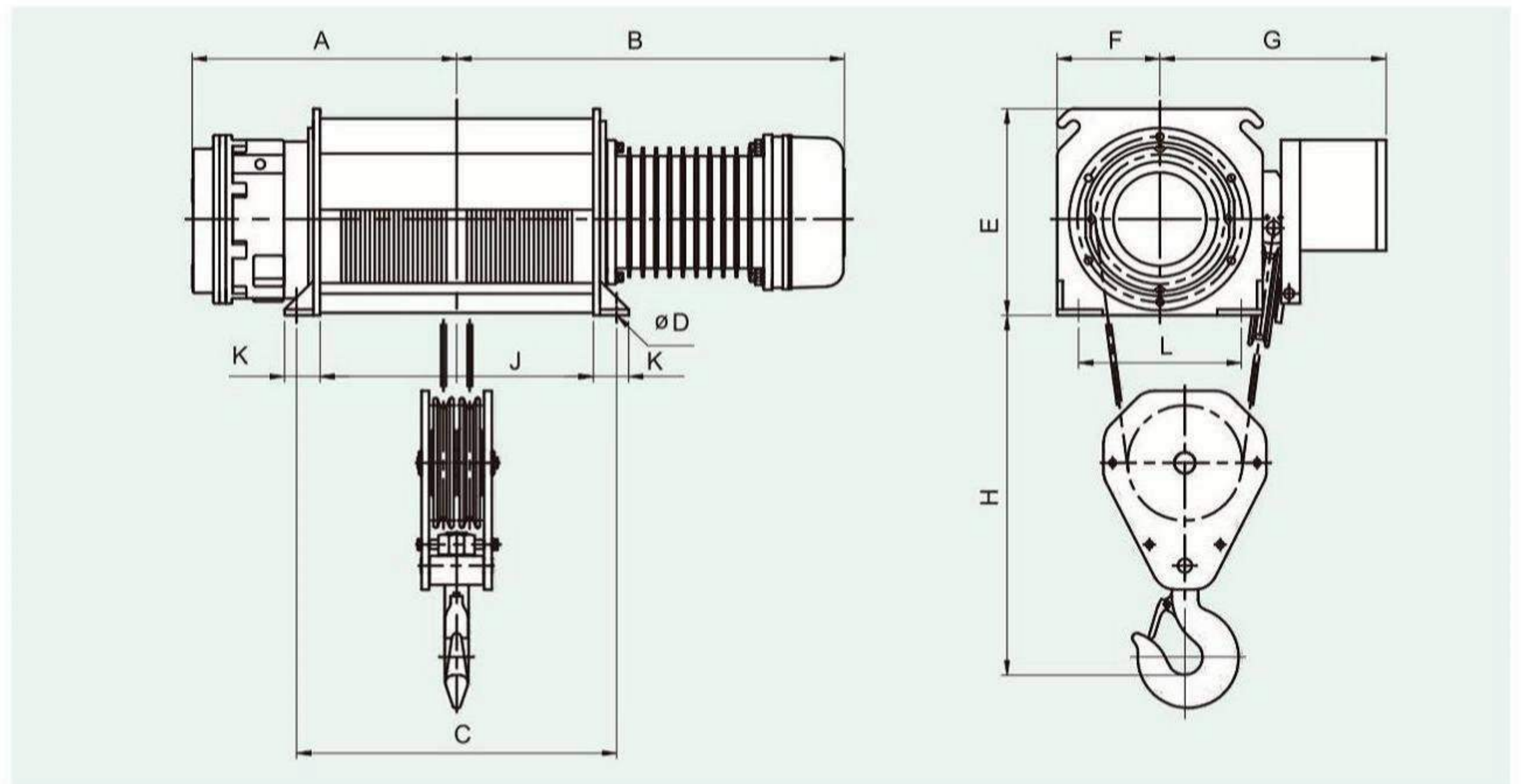


### KÍCH THƯỚC QUY CÁCH

Mã số máy	Trọng tải (tấn)	Chiều cao nâng (m)	Nâng				Chạy ngang				Dây cáp		Kích thước (mm)								Trọng lượng (kg)				
			Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw pole	Định mức %ED		H	A	B		C	D	E	G		K	M		
			60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ	60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ			φ mm	R/F								1 tốc độ	2 tốc độ
SFAH-1500DB	15	8	6.1	5.1	18.5 4P	40	40/20	18	15	1.5 4P	40	40/20	φ 18	2/4	1600	1007	1069	1187	1150	200	725	1150	60	1475	2500
SFAHD-1500DB		10	6.1/2.0	5.1/1.7	18.5/6.2 4/12P	40	40/20	18/6	15/5	1.5/0.5 4/12P	40	40/20				1053	1115	1233	1400						2725
		12																							1093
SFAJ-3000DB	30	8	3.0	2.5	18.5 4P	40	40/20	21	17.5	1.5X2 4P	40	40/20	φ 18	2/8	1800	1113	1175	1293	1400	300	795	1336	70	1912	2500
SFAJD-3000DB		10	3.0/1.0	2.5/0.8	18.5/6.2 4/12P	40	40/20	21/7	17.5/5.8	1.5/0.5X2 4/12P	40	40/20				1213	1275	1393	1600						2725
		12																							1313

1. R/F=Dây ra/số sợi dây cáp 2. Trong ô vuông màu □ là 2 tốc độ

## BẢNG LIỆT KÊ LOẠI DỪNG CHO THANG NÂNG HÀNG FP.FK.FG.FB

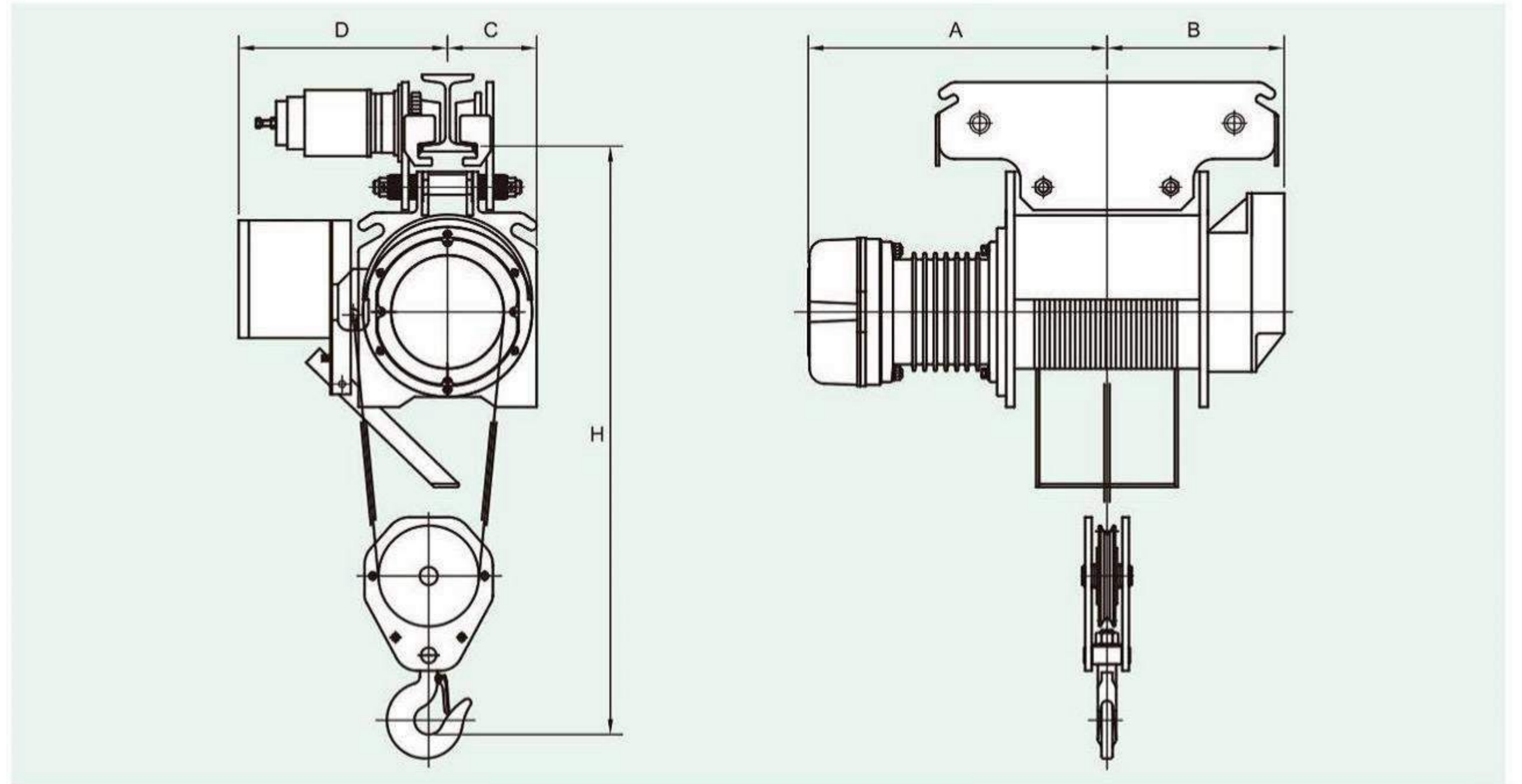


### KÍCH THƯỚC QUY CÁCH

Mã số máy	Trọng tải (tấn)	Chiều cao nâng (m)	Nâng				Dây cáp		Kích thước (mm)										Trọng lượng (kg)	
			Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức % ED	φ mm	R/F	H	A	B	C	D	E	F	G	J	K		L
			60HZ	50HZ																
FPM-100DB	1	6	10.8	9	2.2 4P	40	φ 8	1/2	650	314	540	467	φ1 6	310	150	475	373	72	280	205
		364								590	567	473					215			
		414								640	667	573					225			
		464								690	767	673					235			
FKM-200DB	2	6	8	6.7	3 4P	40	φ 10	1/2	1150	348	587	466	φ1 6	390	232	420	372	72	260	319
		401								639	571	477					339			
		453								692	676	582					359			
		506								745	781	687					379			
FKH-200DB	2	6	8	6.7	3 4P	40	φ 8	2/4	1150	422	661	614	φ1 6	390	232	433	520	72	260	359
		509								748	788	694					399			
		596								834	961	867					439			
		682								921	1134	1040					479			
FGM-300(280)DB	3(2.8)	6	8	6.7	5 4P	40	φ 12	1/2	1250	435	635	482	φ1 6	430	185	430	384	74	280	330
		477								676	565	467					350			
		579								862	770	672					370			
		634								917	880	782					390			
FKL-300(280)DB	3(2.8)	6	4.4	3.7	3 4P	40	φ 10	1/4	1100	450	689	670	φ1 6	360	275	443	572	74	290	350
		523								761	815	717					390			
		640								878	1049	951					430			
		733								972	1235	1137					470			
FGH-300(280)DB	3(2.8)	6	8	6.7	5 4P	40	φ 10	2/4	1250	529	729	670	φ1 6	430	185	443	572	74	280	330
		602								802	815	717					365			
		719								919	1049	951					395			
		814								1014	1235	1141					425			
FGL-500DB	5	6	4.4	3.7	5 4P	40	φ 10	1/4	1100	529	729	670	φ1 6	430	285	453	572	74	310	413
		602								802	815	717					433			
		719								919	1049	951					453			
		805								1004	1221	1123					473			
FBH-500DB	5	6	7.3	6.1	7.5 4P	40	φ 10	2/4	1300	553	812	670	φ1 6	440	215	483	572	74	350	483
		603								862	770	672					523			
		743								1002	1049	951					603			
		838								1097	1239	1141					633			

1. R/F=Dây ra/số sợi dây cáp

# BẢNG LIỆT KÊ LOẠI DẦM ĐƠN TP.TK.TG

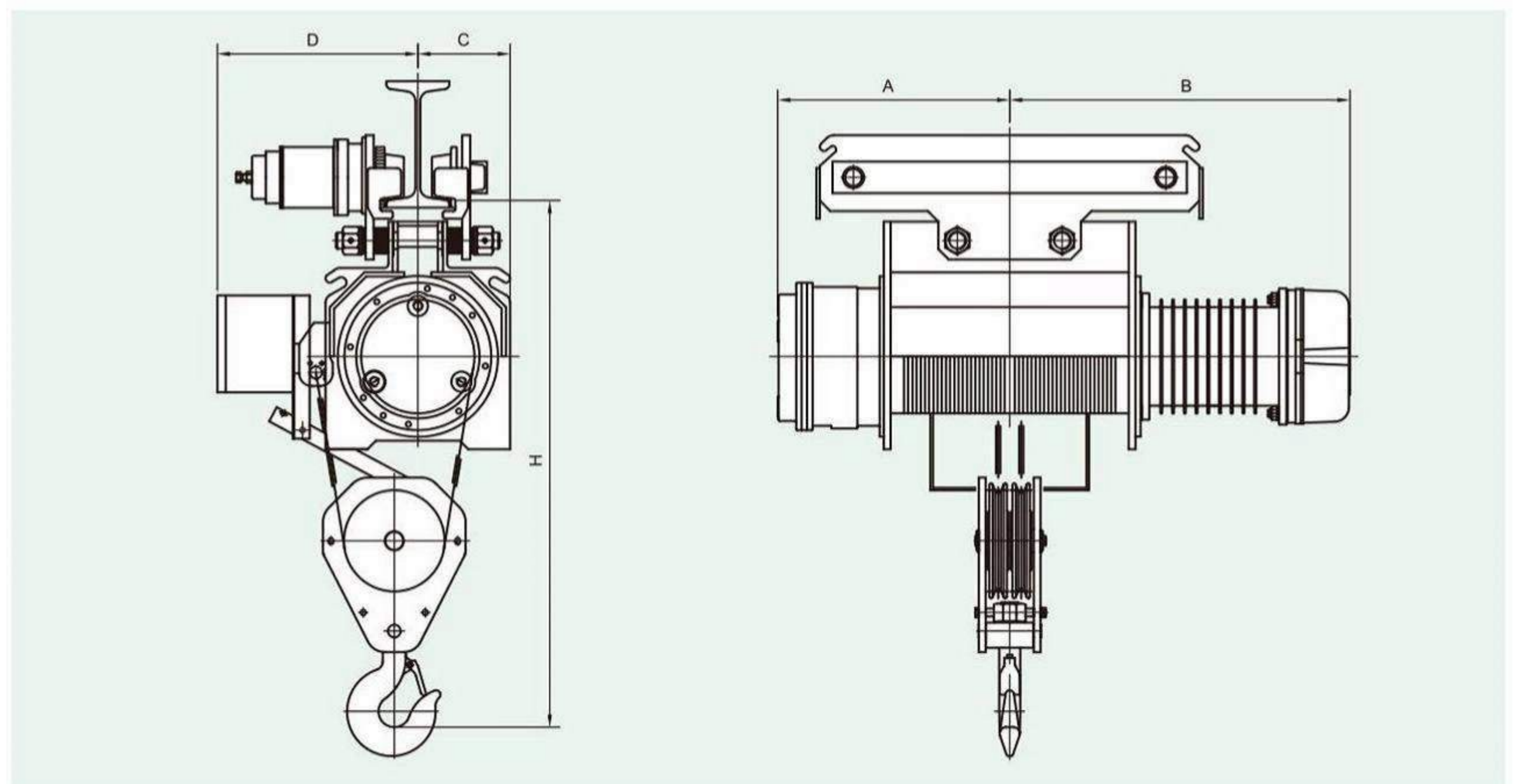


## KÍCH THƯỚC QUY CÁCH

Mã số máy	Trọng tải (tấn)	Chiều cao nâng	Nâng				Chạy ngang				Dây cáp		Kích thước (mm)						Trọng lượng (kg)					
			Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		H	A		B	C			D		Tiêu chuẩn cự ly dầm (mm)		
			60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ	60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ		φ mm	R/F		1 tốc độ	2 tốc độ		1 tốc độ	2 tốc độ		1 tốc độ	2 tốc độ
TPM-100DB	1	6	10.8	9	2.2 4P	40	40/20	24	20	0.25 4P	40	40/20	φ 8	1/2	1150	540	581	314	245	245	380	380	75-125	246
TPMD-100DB		9	10.8/3.6	9/3	2.2/0.73 4/12P			24/8	20/6	0.25/0.08 4/12P						640	681	414						256
TKM-200DB		6	8	6.7	3 4P			24	20	0.25 4P						587	627	350						370
TKMD-200DB	2	9	8/2.7	6.7/2.2	3/1 4/12P	40	40/20	24/8	20/6	0.25/0.08 4/12P	40	40/20	φ 10	1/2	1150	639	679	403	232	232	410	410	100-150	390
TKH-200DB		6	8	6.7	3 4P	24	20	0.25 4P	661	701	422	410												
TKHD-200DB		9	8/2.7	6.7/2.2	3/1 4/12P	40	40/20	24/8	20/6	0.25/0.08 4/12P	40	40/20	φ 8	2/4	1150	748	788	509	232	232	433	433	100-150	420
TKL-300(280)DB	3(2.8)	6	4.4	3.7	3 4P	40	40/20	18	15	0.6 4P	40	40/20	φ 10	1/4	1150	689	729	518	275	275	443	443	125-175	410
TKLD-300(280)DB		9	4.4/1.5	3.7/1.2	3/1 4/12P			18/6	15/5	0.6/0.2 4/12P						761	801	523						450
TGM-300(280)DB		6	8	6.7	5 4P			18	15	0.6 4P						635	718	435						410
TGMD-300(280)DB	3(2.8)	9	8/2.7	6.7/2.2	5/1.7 4/12P	40	40/20	18/6	15/5	0.6/0.2 4/12P	40	40/2	φ 12	1/2	1200	677	760	477	185	210	430	455	125-175	430
TGH-300(280)DB		6	8	6.7	5 4P	18	15	0.6 4P	729	812	529	410												
TGHD-300(280)DB		9	8/2.7	6.7/2.2	5/1.7 4/12P	40	40/20	18/6	15/5	0.6/0.2 4/12P	40	40/20	φ 10	2/4	1200	802	885	602	185	210	443	468	125-175	425
TGL-500DB	5	6	4.4	3.7	5 4P	40	40/20	18	15	0.6 4P	40	40/20	φ 10	1/4	1200	729	812	564	300	300	468	468	125-175	520
TGLD-500DB		9	4.4/1.5	3.7/1.2	5/1.7 4/12P			18/6	15/5	0.6/0.2 4/12P						802	885	602						540
TGLD-500DB		12	4.4/1.5	3.7/1.2	5/1.7 4/12P			18/6	15/5	0.6/0.2 4/12P						919	1002	719						560

1. R/F=Dây ra/số sợi dây cáp 2. Trong ô vuông màu □ là 2 tốc độ

# BẢNG LIỆT KÊ LOẠI DẦM ĐƠN TB



## KÍCH THƯỚC QUY CÁCH

Mã số máy	Trọng tải (tấn)	Chiều cao nâng	Nâng				Chạy ngang				Dây cáp		Kích thước (mm)						Tiêu chuẩn cự ly dầm (mm)	Trọng lượng (kg)				
			Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		Tốc độ (m/min)		Mô tơ kw	Định mức %ED		H	A	B		C				D			
			60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ	60HZ	50HZ		1 tốc độ	2 tốc độ			φ mm	R/F	1 tốc độ	2 tốc độ			1 tốc độ	2 tốc độ	1 tốc độ	2 tốc độ
TBH-500DB	5	6	7.3	6.1	7.5 4P	40	40/20	18	15	0.6 4P	40	40/20	φ 10	2/4	1250	553	812	815	220	255	488	513	125-175	590
TBHD-500DB		9	7.3	6.1	7.5/2.5 4/12P			18/6	15/5	0.6/0.2 4/12P						603	862	865						630
TBH-750DB		6	7.3	6.1	11 4P			20	17	1.1 4P						608	867	929						990
TBHD-750DB	7.5	9	7.3/2.4	6.1/2.0	11/3.7 4/12P	40	40/20	20/6	17/6	1.1/0.37 4/12P	40	40/20	φ 14	2/4	2000	743	1002	1064	240	240	612	612	150-200	1020
TBL-1000DB		6	5.0	4.2	11 4P	18	15	1.1 4P	605	849	911	970												
TBLD-1000DB		9	5.0/1.7	4.2/1.4	11/3.7 4/12P	40	40/20	18/6	15/5	1.1/0.37 4/12P	40	40/20	φ 16	1/4	2000	673	917	979	340	340	640	725	150-200	1000
TBLD-1000DB	12	5.0/1.7	4.2/1.4	11/3.7 4/12P	18/6	15/5	0.75/0.25x2 4/12P	773	1017	1079	1040													

1. R/F=Dây ra/số sợi dây cáp 2. Trong ô vuông màu □ là 2 tốc độ

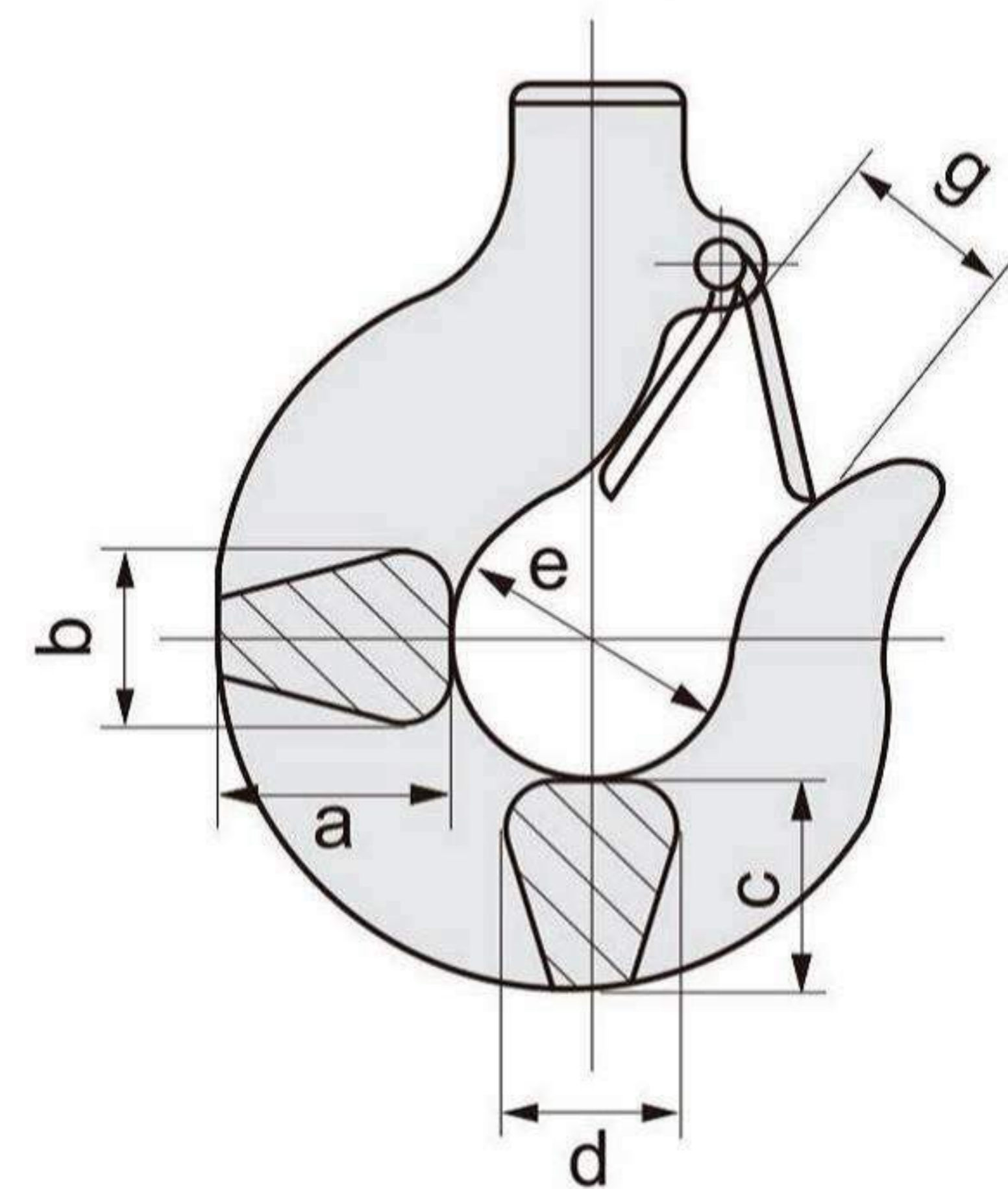
# BẢNG LIỆT KÊ SẢN PHẨM

Trọng tải (tấn)	Dầm đơn loại tốc độ nhanh	Dầm đôi loại tốc độ nhanh	Dùng cho thang nâng hàng loại tốc độ nhanh	Dầm đơn loại tốc độ chậm	Dầm đôi loại tốc độ chậm	Dùng cho thang nâng hàng loại tốc độ chậm	Loại máy 2 tốc độ
1	TPM-100DB		FPM-100DB				TPMD-100DB
2	TKM-200DB	SKM-200DB	FKM-200DB				TKMD-200DB SKMD-200DB
2	TKH-200DB	SKH-200DB	FKH-200DB				TKHD-200DB SKHD-200DB
3 (2.8)	TGM-300(280)DB	SGM-300(280)DB	FGM-300(280)DB	TKL-300(280)DB	SKL-300(280)DB	FKL-300(280)DB	TGMD-300(280)DB SGMD-300(280)DB TKLD-300(280)DB SKLD-300(280)DB
3 (2.8)	TGH-300(280)DB	SGH-300(280)DB	FGH-300(280)DB				TGHD-300(280)DB SGHD-300(280)DB
5	TBH-500DB	SBH-500DB	FBH-500DB	TGL-500DB	SGL-500DB	FGL-500DB	TBHD-500DB SBHD-500DB TGLD-500DB SGLD-500DB
7.5	TBH-750DB	SBH-750DB					TBHD-750DB SBHD-750DB
10		SCAH-1000DB		TBL-1000DB	SBL-1000DB		SCAHD-1000DB SBLD-1000DB TBLD-1000DB
15		SFAH-1500DB			SEAL-1500DB		SEALD-1500DB SFAHD-1500DB
20					SCAL-2000DB		SCALD-2000DB
30					SFAJ-3000DB		SFAJD-3000DB

## DÂY CÁP



## MÓC CẦU



Đường kính dây cáp (mm)	Sử dụng loại máy	Cấu tạo	Tiêu chuẩn trọng tải kéo đứt (kg)
§ 8	TPM-100DB TKH-200DB SKH-200DB FPM-100DB FKH-200DB	Steel Wire Rope	3470
§ 10	TKM-200DB TKL-300(280)DB TGH-300(280)DB SKM-200DB SKL-300(280)DB SGH-300(280)DB FKM-200DB FKL-300(280)DB FGH-300(280)DB	6x37-A	5420
	TGL-500DB FGL-500DB SBH-500DB SGL-500DB TBH-500DB FBH-500DB	Steel Wire Rope IWRC 6XFi(29)-B	6900
§ 12	TGM-300(280)DB SGM-300(280)DB FGM-300(280)DB		9940
§ 14	TBH-750DB SBH-750DB	Steel Wire Rope	10600
§ 16	TBL-1000DB SBL-1000DB SCAH-1000DB	6x37-A	13900
§ 18	SFAH-1500DB SFAJ-3000DB	Steel Wire Rope	22400
§ 20	SEAL-1500DB SCAL-2000DB	IWRC 6XFi(29)-B	27600

Trọng tải (tấn)	Kích thước (mm)						Cho phép lực tải (kg/cm <sup>2</sup> )
	a	b	c	d	e	g	
1	39	26	39	26	39	27	7000
2	45	31	41	31	45	36	7000
3 (2.8)	57	38	52	38	60	43	7000
5	75	48	68	48	75	56	7000
7.5	85	62	77	62	85	62	7000
10	100	67	95	62	100	65	7000
15	120	87	110	85	120	82	7000
20	140	100	130	95	140	95	7000
30	140	108	130	103	140	95	10000



### NGUỒN ĐIỆN

- ▲ 3 pha, 50Hz, 60Hz đều tiếp nhận đặt hàng.
- ▲ 3 pha từ 220v~600v đều tiếp nhận đặt hàng.
- ▲ Nếu đặt hàng, xin báo nguồn điện yêu cầu.

### NÚT BẮM ĐIỀU KHIỂN

- ▲ 2 nút: Lên, xuống.
- ▲ 4 nút: Lên, xuống, trái, phải.
- ▲ 6 nút: Lên, xuống, trái, phải, ngang, dọc.

### CHIỀU CAO NÂNG

- ▲ Độ dài tiêu chuẩn là 6(8)m, 9(10)m và 12m.
- ▲ Nếu cần tăng thêm độ dài, có thể đặt biệt chế tạo.
- ▲ Lúc đặt hàng, xin ghi rõ:
  1. Chiều cao nâng.
  2. Khẩu độ.
  3. Tốc độ xe con.
  4. Nếu có quy cách dầm đơn, dầm ngang và dầm thép càng tốt.

### TỐC ĐỘ NÂNG (Tham khảo catalog)

## QUY CHUẨN FEM LIÊN HIỆP CHÂU ÂU

	Định nghĩa của trạng thái chịu tải	Thời gian thao tác bình quân của mỗi 1 ngày làm việc (giờ)							
		0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16	> 16	
1 Nhẹ	( $k \leq 0.50$ ) Đa số chỉ có chịu tải nhẹ, đôi khi mới có chịu tải cao.								
2 Trung	( $0.50 < k \leq 0.63$ ) Thường xuyên có chịu tải cao, liên tục tải nhẹ và trung cấp.								
3 Nặng	( $0.63 < k \leq 0.80$ ) Thường xuyên có chịu tải cao, liên tục tải trung cấp và lớn.								
4 Siêu nặng	( $0.80 < k \leq 1$ ) Bình quân có tải cao, cực lớn.								
Cơ cấu truyền động phân loại theo tiêu chuẩn FEM 9.511		1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m

## ĐẲNG CẤP (9.511) ISO/FEM

### CƠ CẤU ĐẲNG CẤP

1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8

### BẢNG ĐỐI CHIẾU CƠ CẤU ĐẲNG CẤP (PHÂN NHÓM):

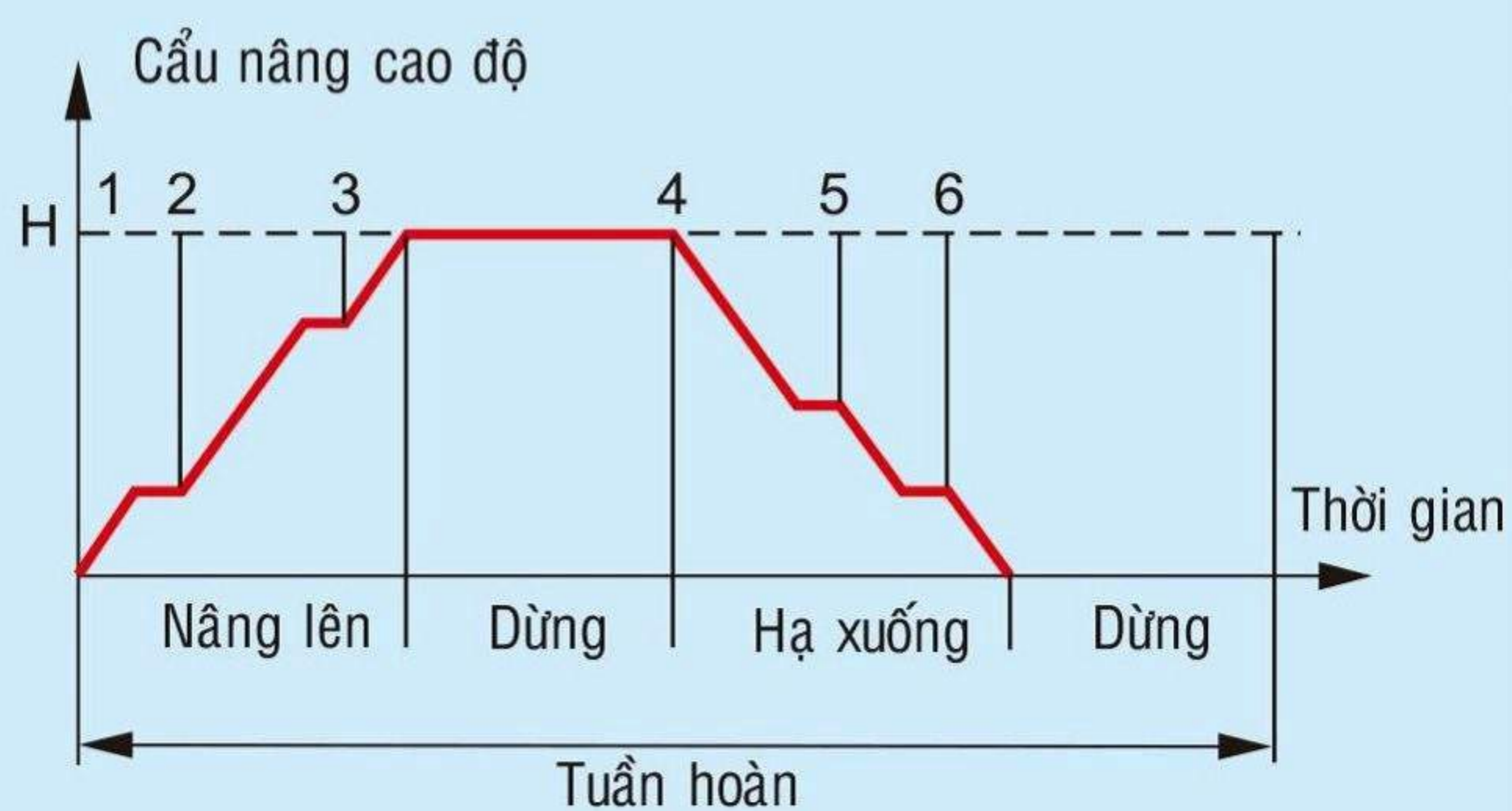
Trạng thái trọng tải	Suất trọng tải	Đẳng cấp thời gian vận hành									
		V0.06	V0.12	V0.25	V0.5	V1	V2	V3	V4	V5	
		TO	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	
		Thời gian bình quân mỗi ngày vận hành (giờ)									
		$\leq 0.12$	$\leq 0.25$	$\leq 0.5$	$\leq 1$	$\leq 2$	$\leq 4$	$\leq 8$	$\leq 16$	$> 16$	
1 L1	$k \leq 0.50$			1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	
2 L2	$0.50 < k \leq 0.63$		1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	
3 L3	$0.63 < k \leq 0.80$	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m		
4 L4	$0.80 < k \leq 1.00$	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m			

### ĐẲNG CẤP THỜI GIAN VẬN HÀNH

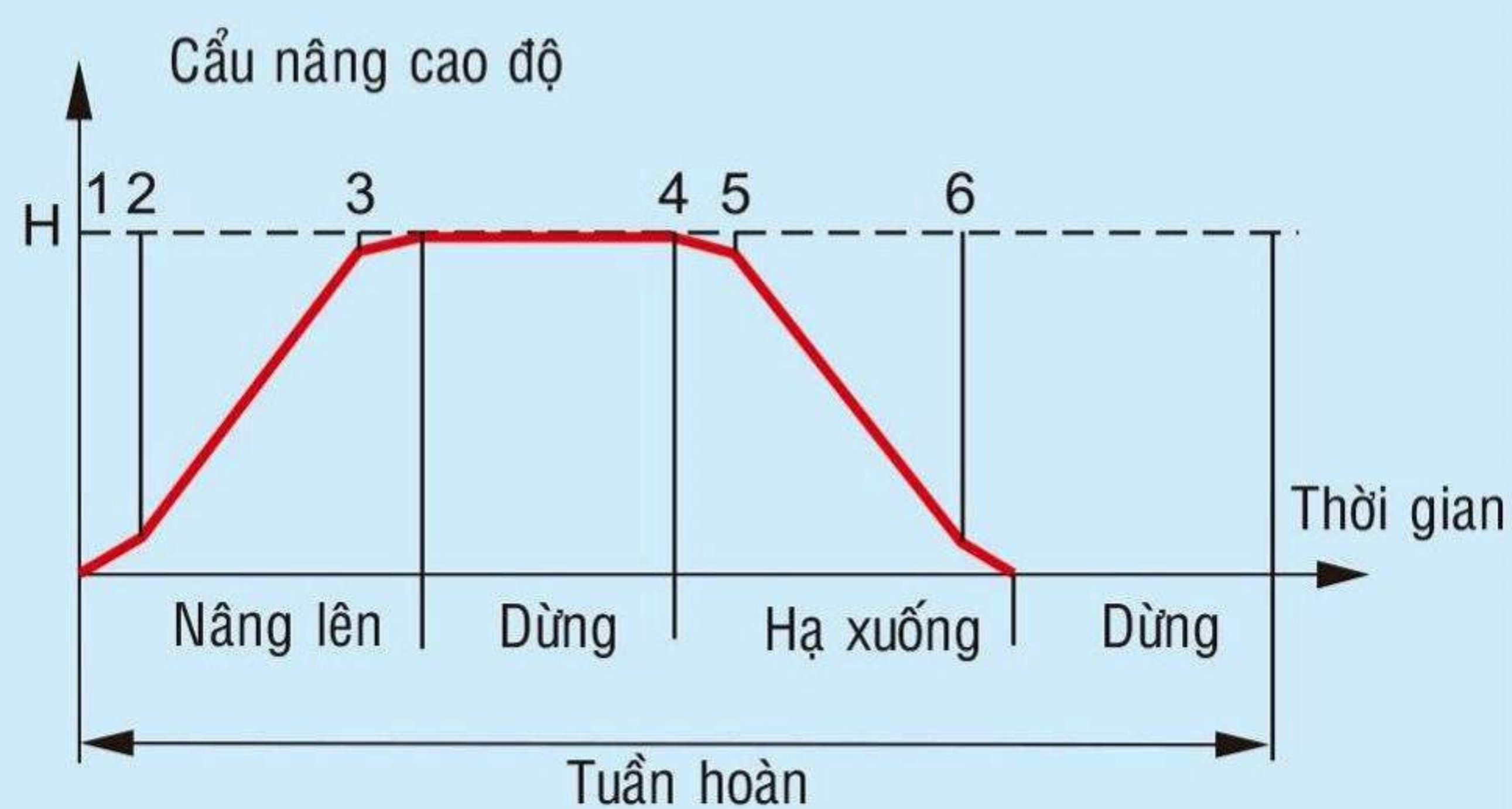
Đẳng cấp thời gian vận hành	Thời gian bình quân mỗi ngày vận hành (giờ)	Tổng thời gian vận hành (giờ)
V0.06   T0	$\leq 0.12$	200
V0.12   T1	$\leq 0.25$	400
V0.25   T2	$\leq 0.5$	800
V0.5   T3	$\leq 1$	1600
V1   T4	$\leq 2$	3200
V2   T5	$\leq 4$	6300
V3   T6	$\leq 8$	12500
V4   T7	$\leq 16$	25000
V5   T8	$> 16$	50000

## BẢNG THAO TÁC TUẦN HOÀN

### CẦU NÂNG 1 TỐC ĐỘ



### CẦU NÂNG 2 TỐC ĐỘ



# NHÀ SẢN XUẤT (BLACK BEAR) CHENG DAY MACHINERY WORKS CO.,LTD.



## Việt Nam : CÔNG TY TNHH CẦU TRỤC THANG MÁY QUẢNG LIÊN

Địa chỉ : 299/15<sup>A</sup> đường Lý Thường Kiệt, P. 15, Q. 11, TP. HCM

Điện thoại : +84-28-3863 6666 Fax : +84-28-3864 7212

Nhà xưởng Việt Nam Địa chỉ : 88/10 Đại lộ Bình Dương, Khu phố Đông Nhì, Phường Lái Thiêu, Thị xã Thuận An, Tỉnh Bình Dương.

E-mail : quangliencrane@hcm.vnn.vn



## Taiwan : HOITECH MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

Address : No. 126, Lane 332, Sec.8, HuanJhong Rd., Wu-Zih,

Taichung, Taiwan, R.O.C

Tel : +886-4-2335 3333 Fax : +886-4-2335 3031

E-mail : hoitech2222@gmail.com



*Nhà xưởng Quảng Liên tại Bình Dương*