

CỔNG TRỤC VÀ CẦU TRỤC



TAIWAN:HOITECH MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.
Việt Nam : CÔNG TY TNHH CẦU TRỤC THANG MÁY QUẢNG LIÊN.

1. TỜ CÁP ĐIỆN LOẠI HỖ

Cấu tạo chủ yếu bao gồm bộ cuốn cáp, cơ cấu truyền động chạy ngang, bộ cuốn cáp có 2 loại cuốn đơn và cuốn đôi.

Kết cấu thép của khung máy sử dụng kỹ thuật hàn. Thiết kế khung máy dễ dàng bảo dưỡng và có lang can bảo vệ.

2. DẦM MÁY

Thiết kế dầm máy dựa theo tải trọng định mức kích thước khẩu độ, cấp độ và môi trường sử dụng.

3. CABIN ĐIỀU KHIỂN

Tùy trường hợp mà sử dụng cabin điều khiển đa số dùng 2 loại kín và bán kín. bên trong có thể chỉ định gắn quạt máy và máy lạnh.

4. HỆ THỐNG ĐIỆN NGANG

Hệ thống điện ngang đa số dùng loại dây trượt sâu đo

1.CRAB TROLLEY UNIT

It contains up/down hoisting and left/right traversing building together in the unit.

Sometimes has main and secondary hoisting in the unit. Welding of crab frame is using structure steel. A layout of crab trolley is based on available space for an easier maintenance and a safety handrail is included.

2.GIRDER

Girder's design is based on major standard requirements. It takes safe working load, girder span, application surrounding and class of usage into considerations.

3.OPERATOR CAB

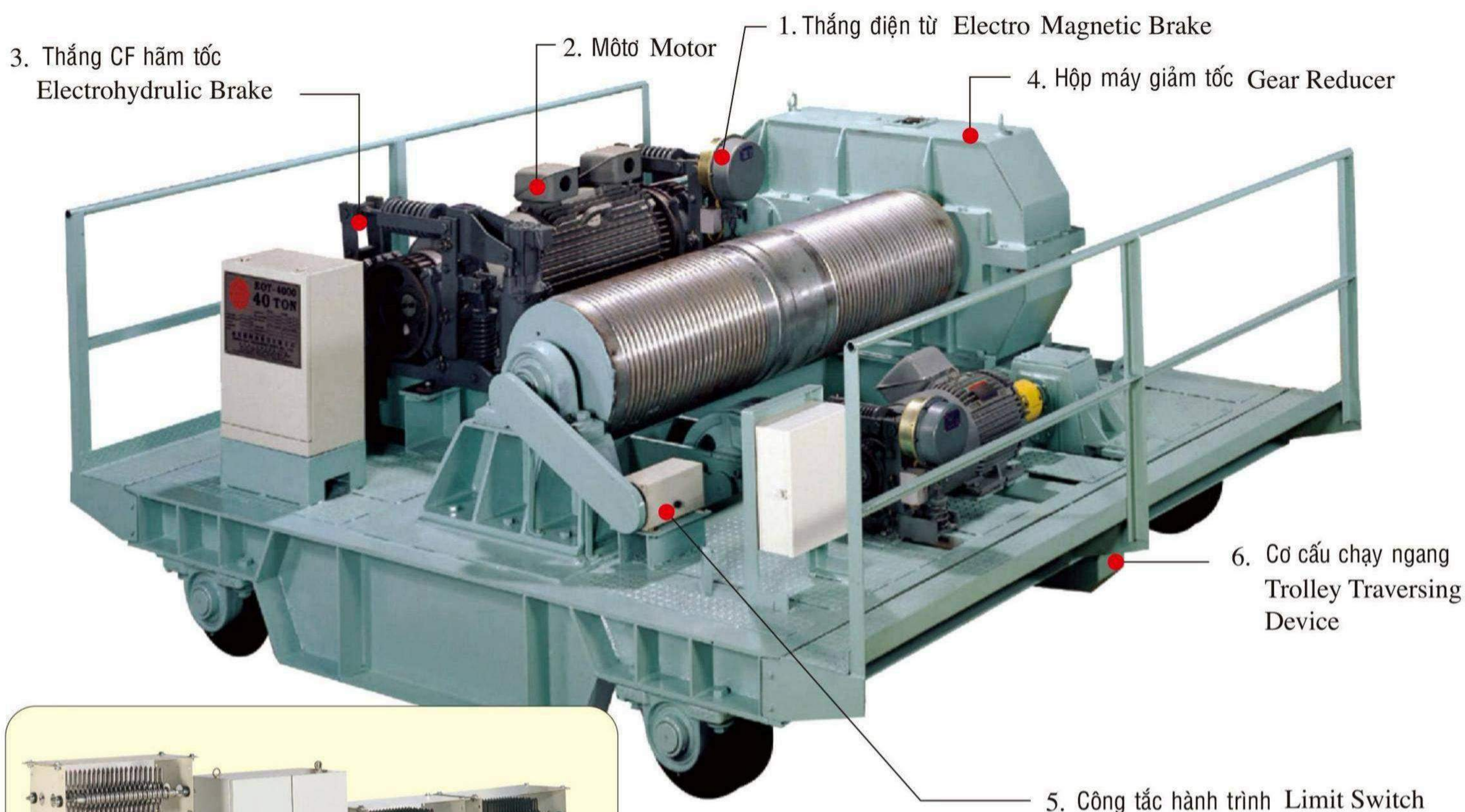
There are two types of cab. One is total enclosed type, the other is semi-enclosed type. Cab can be installed exhaust fan and/or air conditioner upon request.

4.ELECTRIC FEEDER FOR GIRDER

Generally, we use the flat cable festoon system.







1. THẮNG ĐIỆN TỪ

Lúc mô tơ vận hành tác dụng thắng mở, dừng lại, đảm bảo an toàn.

2. MÔ TƠ

Sử dụng mô tơ chuyên dụng IEC đạt tiêu chuẩn quốc tế chống ẩm, cách điện, chống nóng tốt và an toàn cao.

3. THẮNG CF

Kết hợp thắng thủy lực và thắng điện từ, nâng cao độ an toàn và thao tác tốt.

4. HỘP GIẢM TỐC

Bánh răng thiết kế chịu tải cao và lâu mòn.

5. CÔNG TẮC HÀNH TRÌNH

Để phòng tình huống cuốn cáp lên xuống bị tuột cáp.

6. THIẾT BỊ CHẠY NGANG

Bao gồm bộ thắng, mô tơ, hộp giảm tốc và tổ hợp bánh xe dễ dàng bảo trì.

★ IB ĐIỀU KHIỂN TỐC ĐỘ

Dung lượng lớn, điều khiển tốc độ cuốn xuống, sử dụng bộ điều khiển chuyên dụng tính năng tốt, tuổi thọ cao.

1.ELECTRO MAGNETIC BRAKE

By using fail safe brake system, when power on then brake off; power off then brake on at the same second.

2.MOTOR

Hoisting motor is winding exclusive for a hoisting purpose. Frames are according to IEC specifications and interchangeable. At least "F" insulation class in winding, as such, the motor is always in good insulation, good heat-resistance and proper water protection. It is reliable and safe for high frequency applications.

3.FREQUENCY CHANGING SPEED CONTROL

Using the electrohydraulic brake to control the initial lowering speed of hoist. The hydraulic action is controlled by the motor secondary winding. When power off, it works as a secondary brake to increase the brake's safety.

4.GEAR REDUCER

All the gears are designed according to hoisting / crane forward + backward rating requirements, high strength and well anti-wearing. It is good for high frequency usage.

5.LIMIT SWITCH

The up / down limit switch is available. It is screw type mechanical limit switch in harmony with drum's rotating cycle.

6.TROLLEY TRAVERSING

The driving of trolley is modularized for an easy maintenance. It contains brake, motor, reducing gear box and wheel set.

★ EDDY CURRENT SPEED CONTROL

For a long lasting, a high speed and a large capacity lifting, we utilize the eddy current speed control for a better function of initial lowering speed control. Due to eddy current is without brake lining and no touching, it is long lasting and almost trouble free.

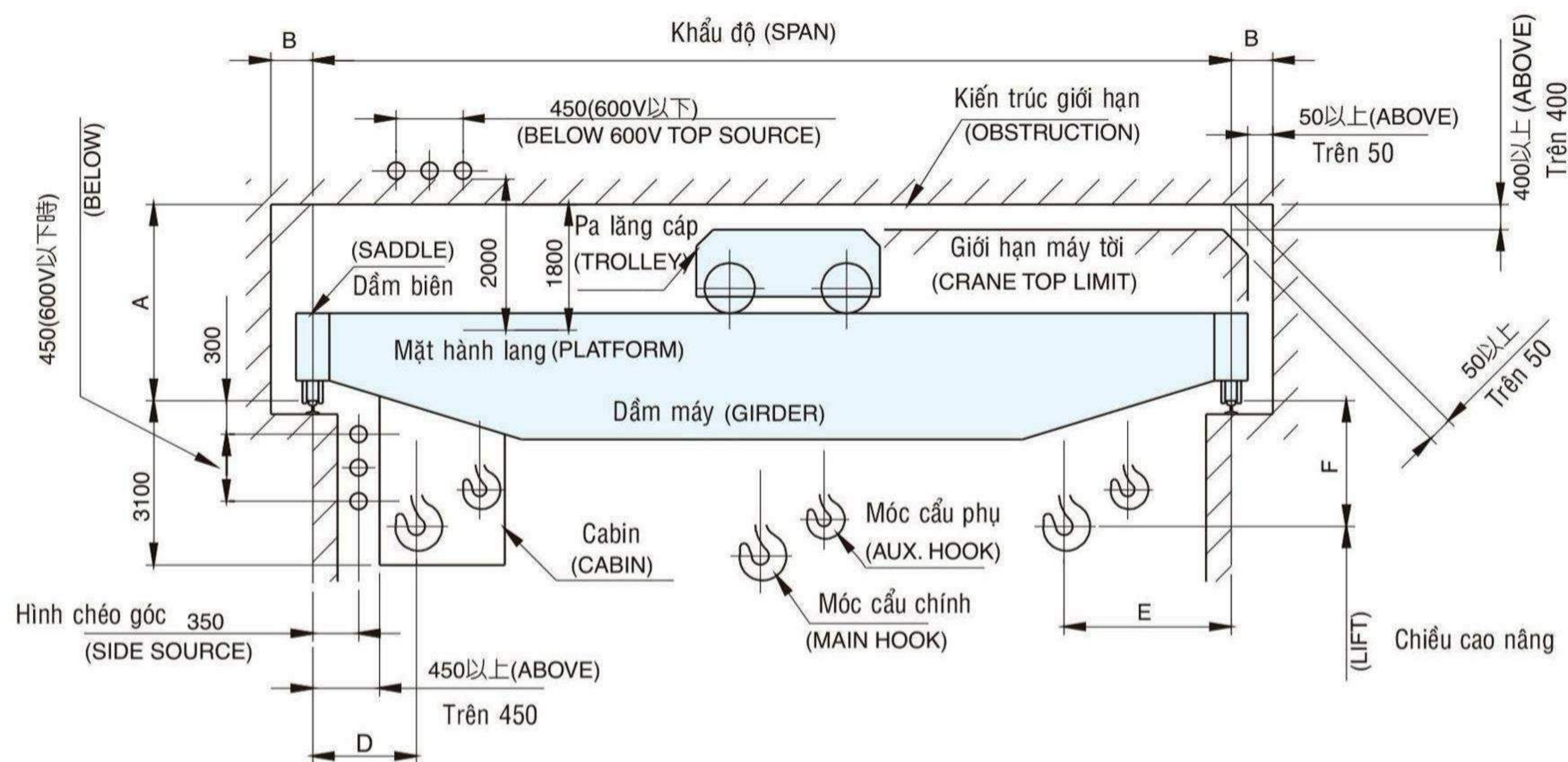
■ **BẢNG PHÂN LOẠI CÔNG DỤNG TỜI CÁP ĐIỆN APPLICATION CHART**

Công dụng Application		Loại tời cáp điện Type of cranes	Loại tốc độ chậm Low-speed Type	Loại thông thường General-speed Type	Loại tốc độ nhanh High-speed Type
Dùng cho sửa chữa lắp ráp cơ khí Machinery installation and repair.	Nhà máy phát điện Electric power plants Pump station		I		
Dùng cho chế tạo sản phẩm và vận chuyển General products handling	Công xưởng cơ khí, xưởng sản xuất giấy Machine shops Paper mills			II	III
Dùng cho chế tạo cán ép thép Steel manufacturing and rolling services.	Lò phát điện Electric furnace yards			II	III
Dùng cho chế tạo thép vận chuyển Steel products handling.	Xưởng gia công rèn, xưởng cán ép Rolling mills Foundries and forge shops				III IV
Dùng cho xưởng chế tạo thép và sắt Steel mills	Xưởng thép bản dày, xưởng thép cây Slab yards Billet yards				III IV
Dùng cho công việc tầm độ cao. Extra-duty work	Xưởng sắt phế liệu xưởng thép từ Scrap containers carriage Lift magnet work				IV

■ **BẢNG PHÂN LOẠI SUẤT CHỊU TẢI TỜI CÁP ĐIỆN LOAD FACTOR CHART**

Suất thời gian thao tác Duty factor		Số lần chịu tải Load cycles			
		Nhỏ Light duty	Trung Intermittent duty	Lớn Intensive duty	Cực lớn Super-intensive duty
		Ngừng sử dụng thời gian dài sử dụng không đều Irregular occasional use followed by long idle periods	Đôi khi sử dụng Regular use in intermittent operation	Sử dụng nhiều Regular use in continuous operation	Liên tục sử dụng Regular use in severe continuous operation
Suất chịu tải Load factor		10^5 under 10^5	10^5 - 6×10^5	6×10^5 - 2×10^6	2×10^6 over 2×10^6
Light	Nhẹ Thông thường định mức chịu tải dưới 1/3, ít treo móc định mức trọng tải Seldom lifts rated load, and normal loads of about one third of the rated load	I	I	II	III
Moderate	Trung Có khi móc treo định mức chịu tải thông thường định mức trọng tải từ 1/3 ~ 2/3 Occasionally lifts load below rate load, loads between 1 / 3 and 2 / 3 of the rated load.	I	II	III	IV
Heavy	Nặng Thường móc treo định mức chịu tải Constantly lifts loads close to rated load	II	III	IV	IV

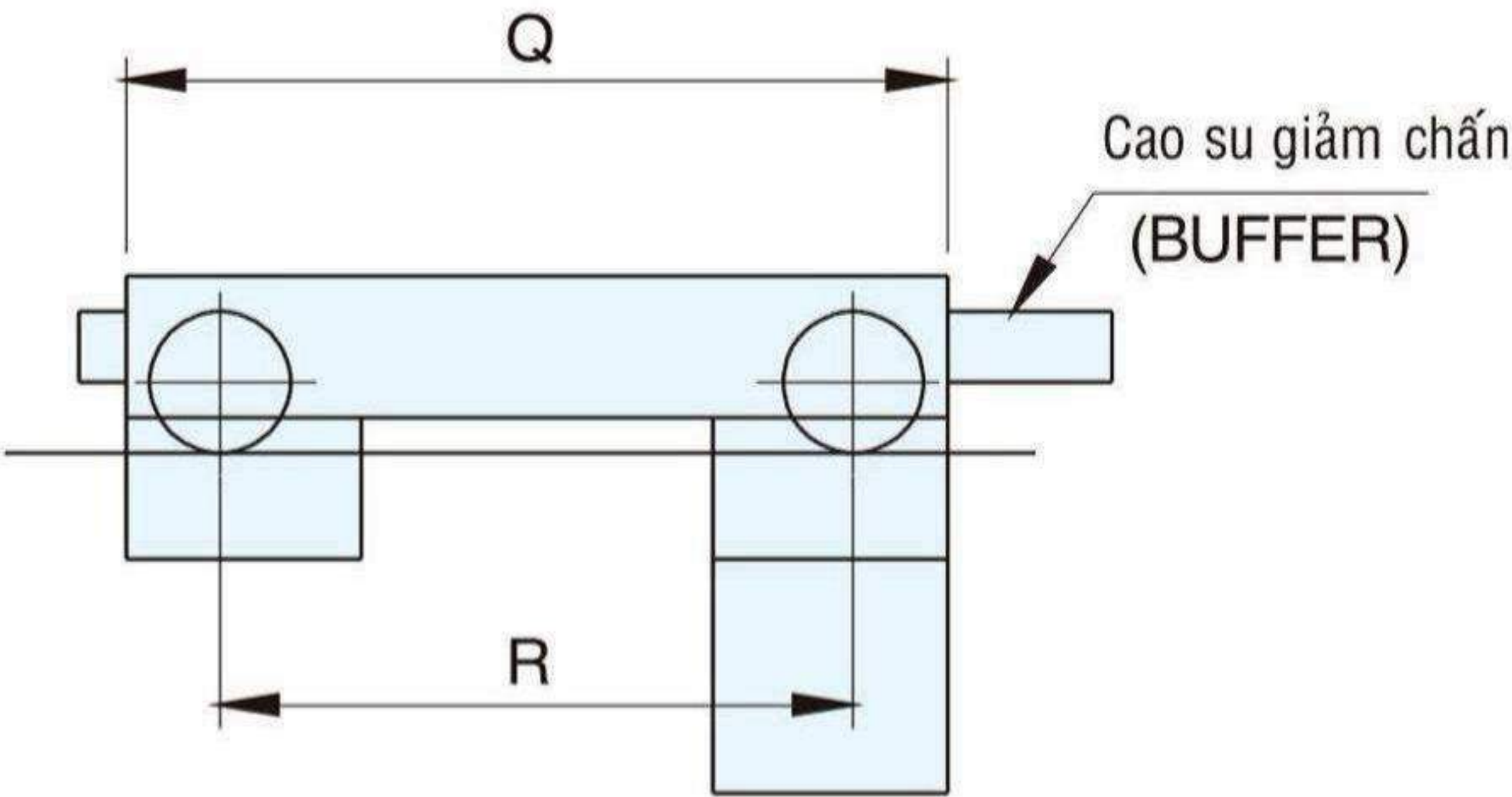
LOẠI TỐC ĐỘ CHẬM (LOW SPEED TYPE)



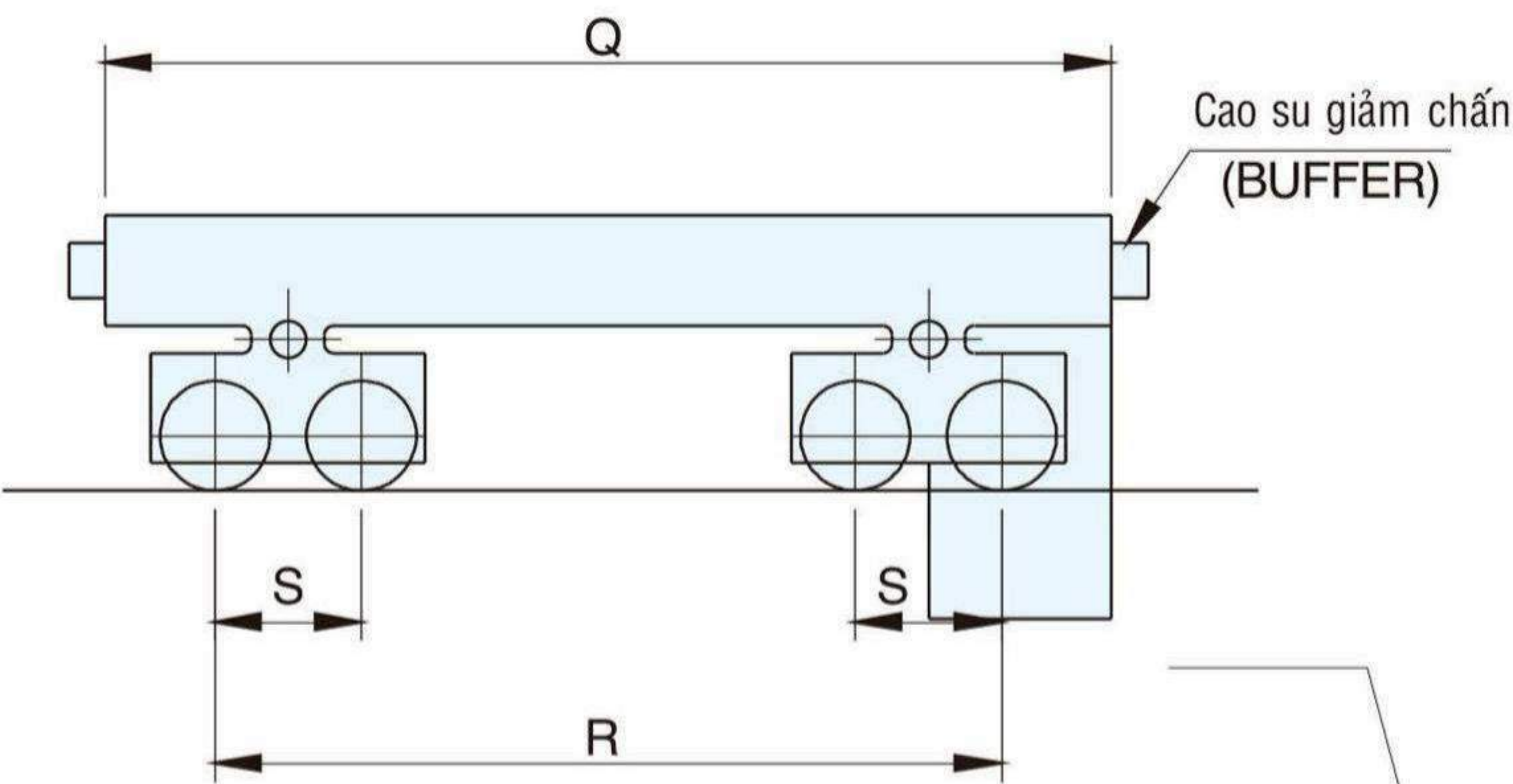
Đơn vị : mm

Chủng loại SORT	Định mức chịu tải (t) CAPACITY		Khẩu độ SPAN (m)		Chiều cao nâng LIFT	Nâng chính MAIN HOISTING	Nâng phụ AUX. HOISTING	Chạy ngang TRAVERSING	Chạy dọc TRAVELLING	Ray chạy dọc TRAVELLING RAIL (Nhỏ nhất) MIN. (kg/m)
	Nâng chính MAIN	Nâng phụ AUX.	Vượt quá ABOVE	Dưới BELOW	(m)	Tốc độ mô tơ SPEED MOTOR (m/min)x(kw)	Tốc độ mô tơ SPEED MOTOR (m/min)x(kw)	Tốc độ mô tơ SPEED MOTOR (m/min)x(kw)	Tốc độ mô tơ SPEED MOTOR (m/min)x(kw)	
Loại tốc độ chậm (SLOW SPEED TYPE)	3	-	5	12	6	6x3.7	-	22x1.1	40x2.2	15
			12	20					35x2.2	
	5	-	5	12	6	5x5.5	-	20x1.5	40x2.2	22
			12	20					35x2.2	
	7.5	-	6	12	6	5x7.5	-	20x2.2	40x3.7	22
			12	20					35x3.7	
	10	3	6	12	8	5x11	6x3.7	20x2.2	40x5.5	22
			12	20					35x5.5	30
	15	Không hoặc 3	6	20	10 hoặc 16	5x15	6x3.7	20x3.7	35x5.5	30
	20	Không hoặc 5	6	20	10 hoặc 16	5x22	5x5.5	20x3.7	30x7.5	30
	25	5	6	25	10 hoặc 16	4x22	5x5.5	20x5.5	30x7.5	30
	30	7.5	6	25	10 hoặc 16	3x22	5x7.5	20x5.5	30x11	30
	40	7.5	6	25	10 hoặc 16	2.5x22	5x7.5	20x5.5	30x11	30
	50	10	8	25	16 hoặc 20	2x22	5x11	10x5.5	30x15	37
	60	15	8	25	16 hoặc 20	2x30	5x15	10x5.5	30x15	37
	80	15	8	25	16 hoặc 20	1.5x30	5x15	10x7.5	30x22	37
	100	20	10	25	16 hoặc 20	1.25x30	5x22	10x7.5	30x22	37
	125	25	10	25	16 hoặc 25	1x30	4x22	10x11	20x22	73
	160	30	12.5	25	16 hoặc 25	1x37	3x22	10x15	20x22	73
	200	40	12.5	25	16 hoặc 25	1x45	2.5x22	10x22	20x30	73

Bánh xe dầm biên SADDLE



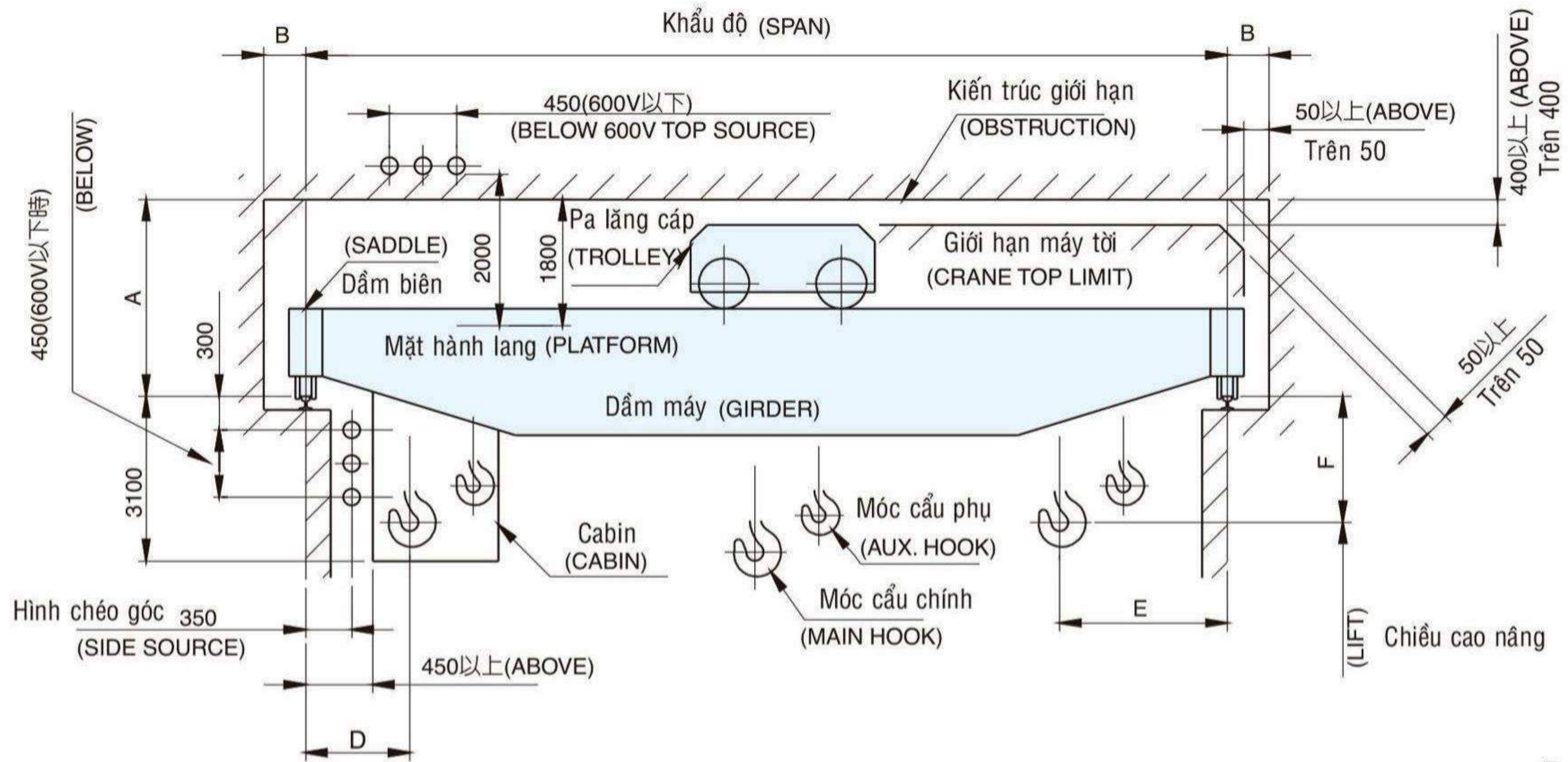
Bánh xe dầm biên SADDLE



Chủng loại SORT	Định mức chịu tải (t) CAPACITY		Khẩu độ SPAN (m)		Giới hạn kiến trúc (mm) OBSTRUCTION		Cự ly chạy trong móc cầu, cự ly chạy trên (mm) HORIZONTAL, VERTICAL CLEARANCE OF HOOK TO RAIL			Bánh xe dầm biên SADDLE (REFERENCE)			Tổng số bánh xe
	Nâng chính MAIN	Nâng phụ AUX.	Vượt quá ABOVE	Dưới BELOW	Không gian trên ray CLEARANCE (A) UP RAIL	Không gian bên hông CLEARANCE (B) SIDE RAIL	Cabin cự ly bên trái (D) CABIN SIDE	Cabin cự ly bên phải (E) OPPOSITE CABIN SIDE	Cự ly phía trên (F) VERTICAL CLEARANCE	Độ dài LENGTH (Q)	Cự ly trục DISTANCE BETWEEN WHEELS		WHEELS (Tham khảo) REFERENCE
											(R)	(S)	
Loại tốc độ chậm <													

Kích thước trong () biểu thị không có nâng phụ

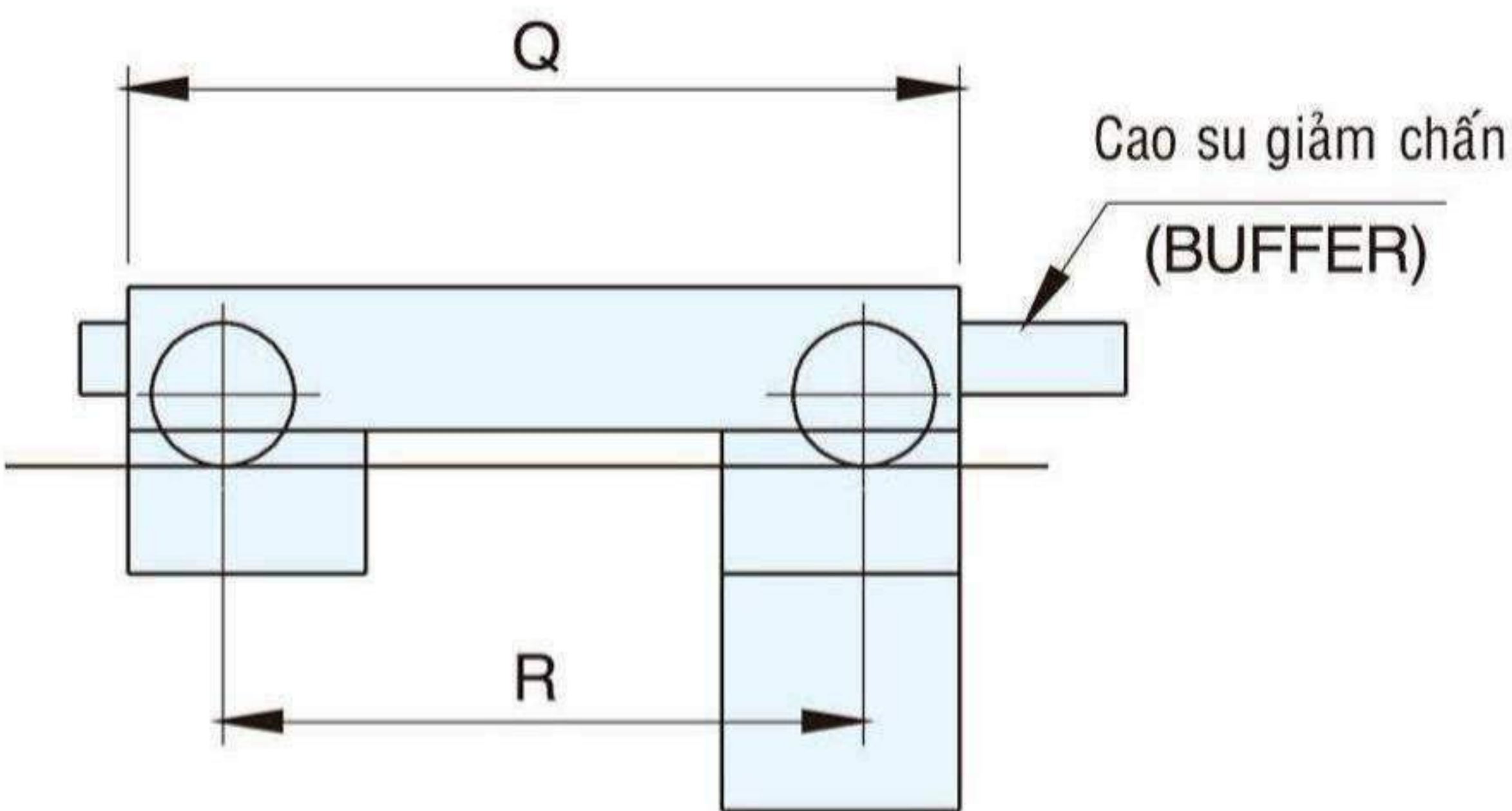
LOẠI THÔNG THƯỜNG (COMMON SPEED TYPE)



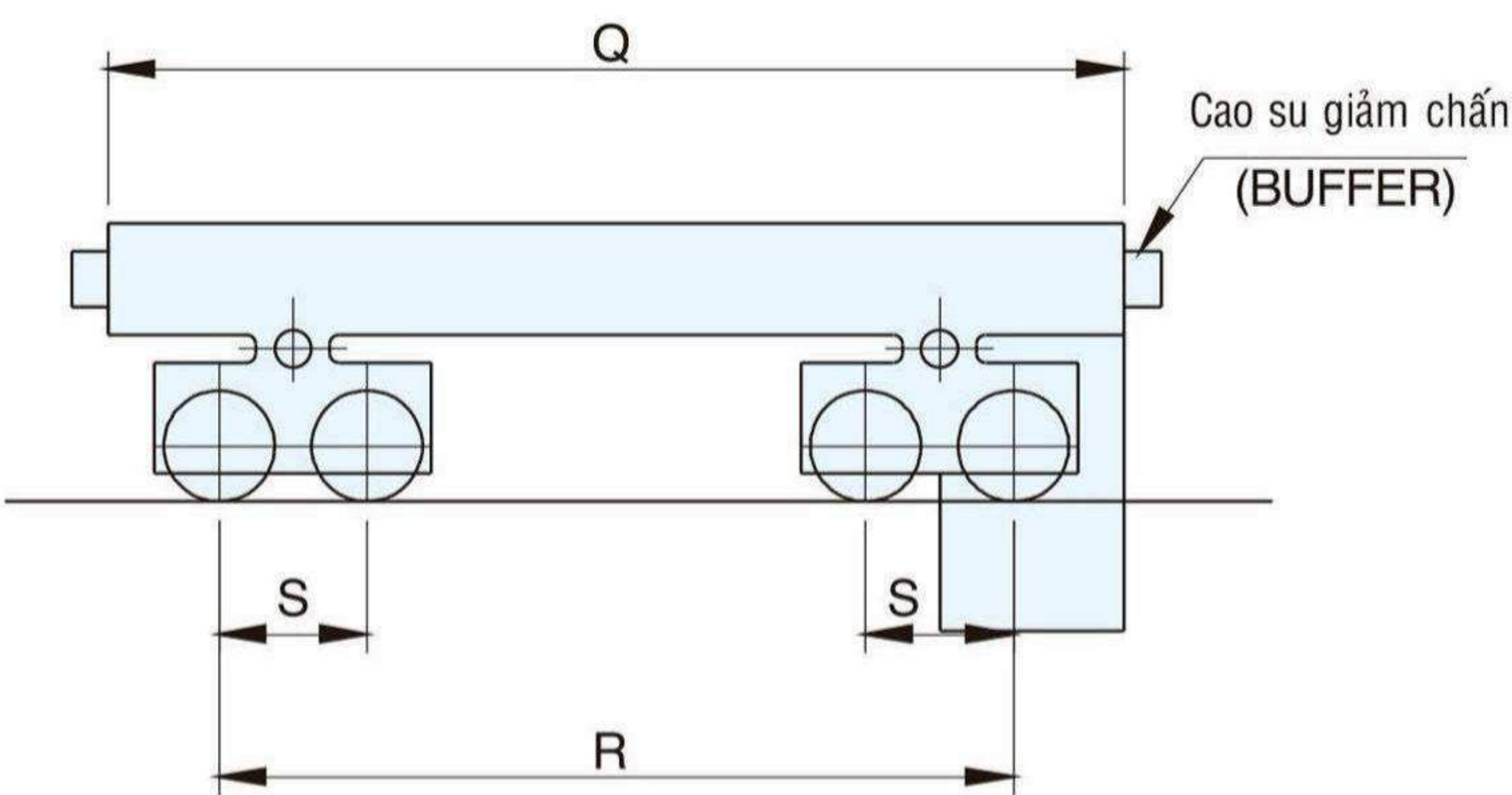
Đơn vị : mm

[illegible]

Bánh xe dầm biên SADDLE



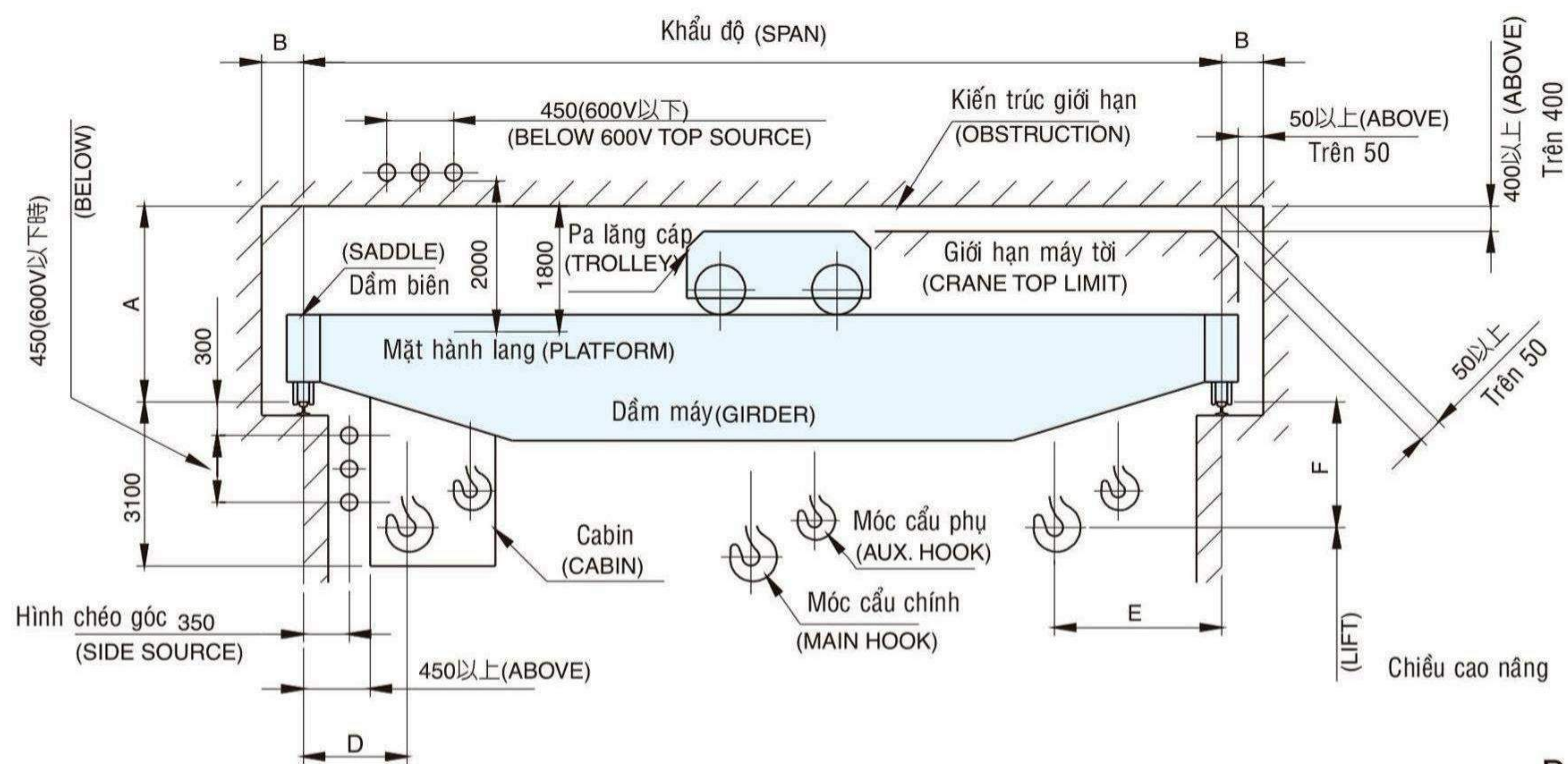
Bánh xe dầm biên SADDLE



Chủng loại SORT	Định mức chịu tải (t) CAPACITY		Khẩu độ SPAN (m)		Giới hạn kiến trúc (mm) OBSTRUCTION		Cự ly chạy trong móc cầu, cự ly chạy trên (mm) HORIZONTAL, VERTICAL CLEARANCE OF HOOK TO RAIL			Bánh xe dầm biên SADDLE (REFERENCE)			Tổng số bánh xe
	Nâng chính MAIN	Nâng phụ AUX.	Vượt quá ABOVE	Dưới BELOW	Không gian trên ray CLEARANCE (A) UP RAIL	Không gian bên hông CLEARANCE (B) SIDE RAIL	Cabin cự ly bên trái (D) CABIN SIDE	Cabin cự ly bên phải (E) OPPOSITE CABIN SIDE	Cự ly phía trên (F) VERTICAL CLEARANCE	Độ dài LENGTH (Q)	Cự ly trục DISTANCE BETWEEN WHEELS		WHEELS (Tham khảo) REFERENCE
											(R)	(S)	
Loại thông thường <													

Kích thước trong () biểu thị không có nâng phụ

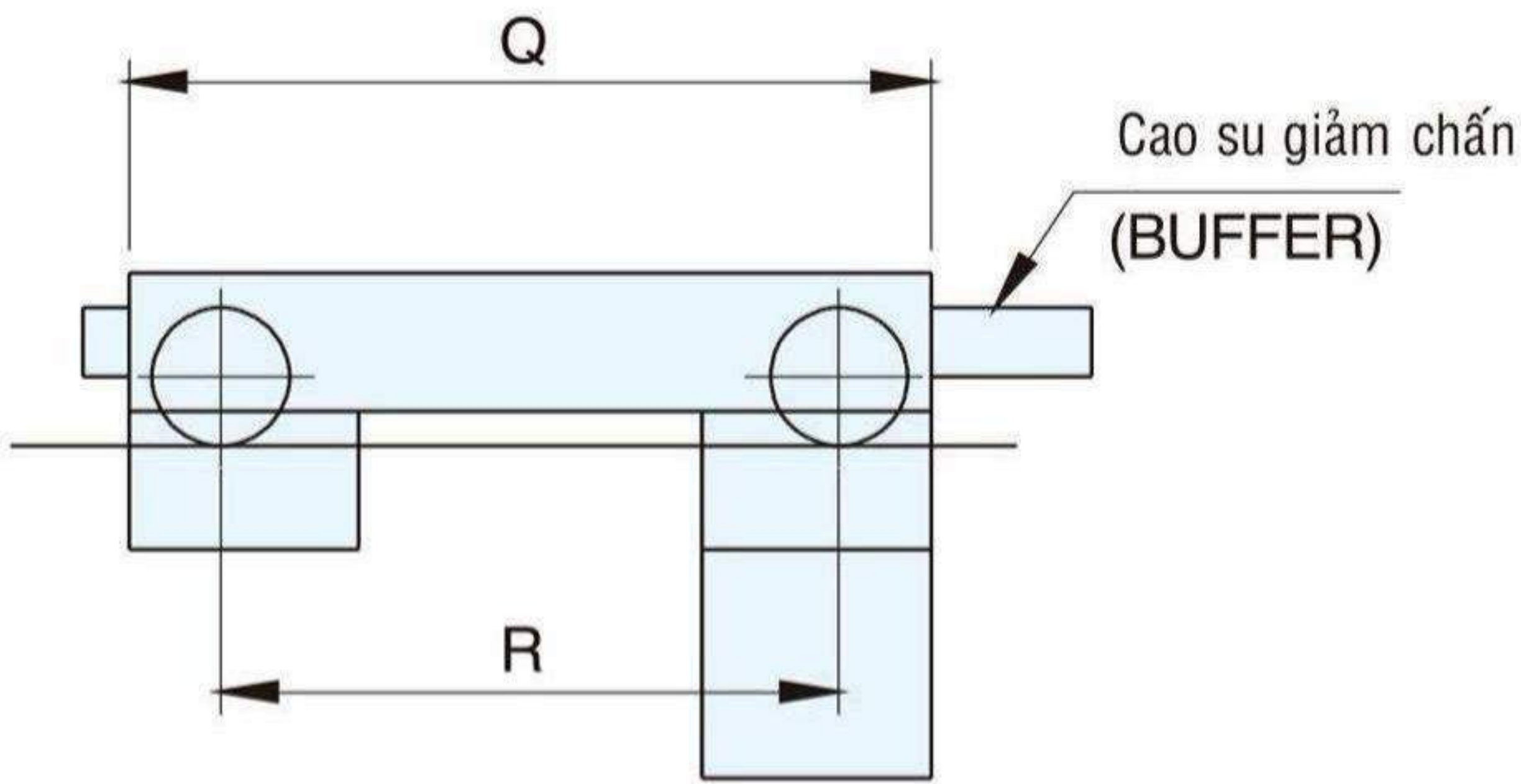
LOẠI TỐC ĐỘ NHANH (HIGH SPEED TYPE)



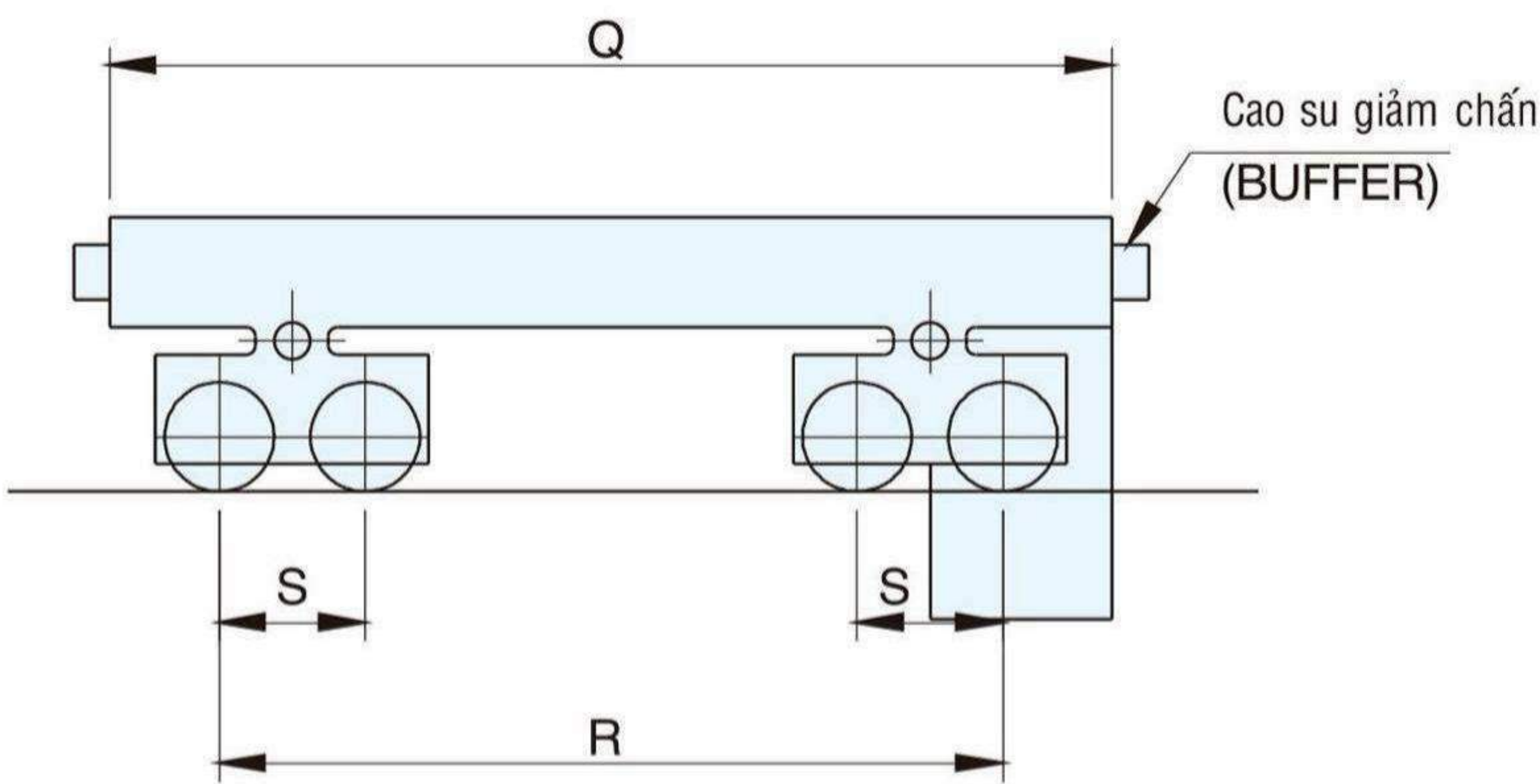
Đơn vị : mm

Chủng loại SORT	Định mức chịu tải (t) CAPACITY		Khẩu độ SPAN (m)		Chiều cao nâng LIFT (m)	Nâng chính MAIN HOISTING Tốc độ mô tơ SPEED MOTOR (m/min)x(kw)	Nâng phụ AUX. HOISTING Tốc độ mô tơ SPEED MOTOR (m/min)x(kw)	Chạy ngang TRAVERSING Tốc độ mô tơ SPEED MOTOR (m/min)x(kw)	Chạy dọc TRAVELLING Tốc độ mô tơ SPEED MOTOR (m/min)x(kw)	Ray chạy dọc TRAVELLING RAIL (Nhỏ nhất) MIN. (kg/m)
	Nâng chính MAIN	Nâng phụ AUX.	Vượt quá ABOVE	Dưới BELOW						
Loại tốc độ nhanh (HIGH SPEED TYPE)	5	-	12.5	20	12	20x22	-	40x2.2 Hoặc 60x2.2	125x11	30
			20	25					125x15	
			25	32					125x15	
	7.5	-	12.5	20	12	16x30	-	40x2.2 Hoặc 60x3.7	125x15	30
			20	25					125x15	
			25	32					125x22	
	10	-	12.5	20	12	16x37	-	40x2.2 Hoặc 60x3.7	125x15	37
			20	25					125x22	
			25	32					125x22	
	15	Không hoặc 5	12.5	20	10 hoặc 16	12x45	20x22	40x3.7 Hoặc 60x5.5	125x22	37
			20	25					125x30	
			25	32					125x30	
	20	Không hoặc 7.5	16	25	10 hoặc 16	12x55	16x30	40x3.7 Hoặc 60x7.5	125x30	37
			25	32					125x37	
	25	Không hoặc 7.5	16	25	10 hoặc 16	12x75	16x30	40x5.5 Hoặc 60x7.5	125x37	73
			25	32					125x45	
	30	10	16	25	10 hoặc 16	10x75	16x37	40x7.5 Hoặc 60x11	125x45	73
			25	32					125x45	
	40	15	16	25	10 hoặc 16	10x90	12x45	40x7.5 Hoặc 60x11	125x55	73
			25	32					125x55	
	50	15	16	25	10 hoặc 16	8x90	12x45	40x11	100x55	73
			25	32					100x55	
	60	20	20	32	10 hoặc 16	8x110	12x55	40x11	100x55	73
	80	25	20	32	16 hoặc 20	6.2x110	12x75	40x15	100x75	73
	100	30	20	32	16 hoặc 20	5x110	10x75	30x15	80x75	73

Bánh xe dầm biên SADDLE



Bánh xe dầm biên SADDLE



Chủng loại SORT	Định mức chịu tải (t)		Khẩu độ		Giới hạn kiến trúc (mm)		Cự ly chạy trong móc cầu, cự ly chạy trên (mm)			Bánh xe dầm biên			Tổng số bánh xe	
	CAPACITY		SPAN (m)		OBSTRUCTION		HORIZONTAL, VERTICAL CLEARANCE OF HOOK TO RAIL			SADDLE (REFERENCE)			WHEELS (Tham khảo) REFERENCE	
	Nâng chính MAIN	Nâng phụ AUX.	Vượt quá ABOVE	Dưới BELOW	Không gian trên ray CLEARANCE (A) UP RAIL	Không gian bên hông CLEARANCE (B) SIDE RAIL	Cabin cự ly bên trái (D) CABIN SIDE	Cabin cự ly bên phải (E) OPPOSITE CABIN SIDE	Cự ly phía trên (F) VERTICAL CLEARANCE	Độ dài LENGTH (Q)	Cự ly trục DISTANCE BETWEEN WHEELS			
												(R)	(S)	
Loại tốc độ nhanh 														

Kích thước trong () biểu thị không có nâng phụ

NHÀ SẢN XUẤT (BLACK BEAR) CHENG DAY MACHINERY WORKS CO.,LTD.



Việt Nam : CÔNG TY TNHH CẦU TRỤC THANG MÁY QUẢNG LIÊN

Địa chỉ : 299/15^A đường Lý Thường Kiệt, P. 15, Q. 11, TP. HCM

Điện thoại : +84-28-3863 6666 Fax : +84-28-3864 7212

Nhà xưởng Việt Nam Địa chỉ : 88/10 Đại lộ Bình Dương, Khu phố Đông Nhì, Phường Lái Thiêu, Thị xã Thuận An, Tỉnh Bình Dương.

E-mail : quanglien Crane@hcm.vnn.vn



Taiwan : HOITECH MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

Address : No. 126, Lane 332, Sec.8, HuanJhong Rd., Wu-Zih,

Taichung, Taiwan, R.O.C

Tel : +886-4-2335 3333 Fax : +886-4-2335 3031

E-mail : hoitech2222@gmail.com



Nhà xưởng Quảng Liên tại Bình Dương