



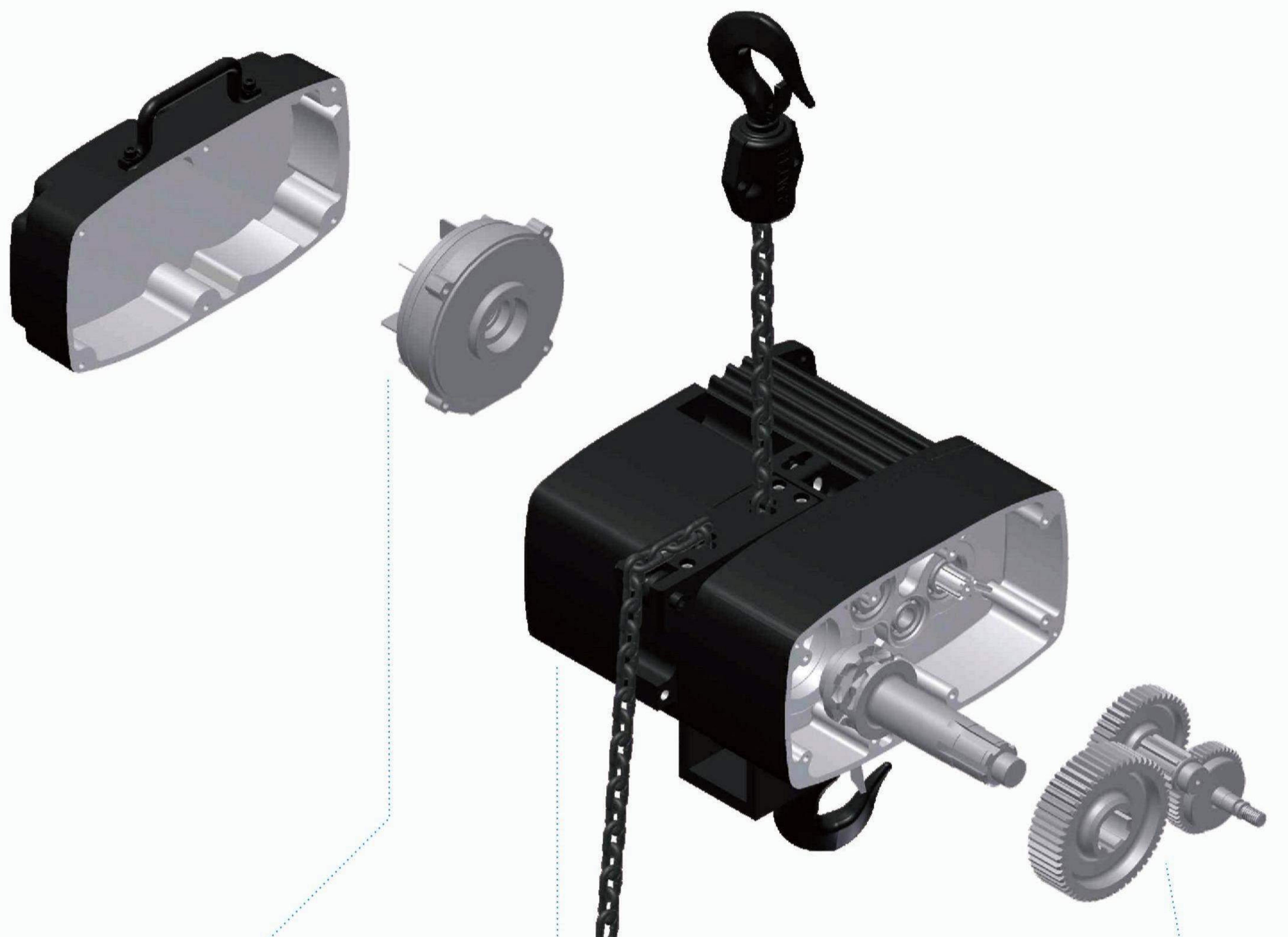
PALĂNG DÙNG CHO SÂN KHẤU



TAIWAN: HOITECH MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.
Việt Nam: CÔNG TY TNHH CẦU TRỤC THANG MÁY QUẢNG LIÊN.



PALĂNG DÙNG CHO SÂN KHẤU



MÔ TƠ VÀ THẮNG

- Vỏ khuôn mô tơ kết hợp quạt làm mát, giải nhiệt nhanh.
- Tiêu chuẩn phòng hộ dâng cấp IP54, cách điện motor đạt cấp F và hệ thống bảo vệ quá nóng.
- Tự động thăng khi bị ngắt điện
- Bộ thăng sử dụng chất liệu át bét (Thạch miên)

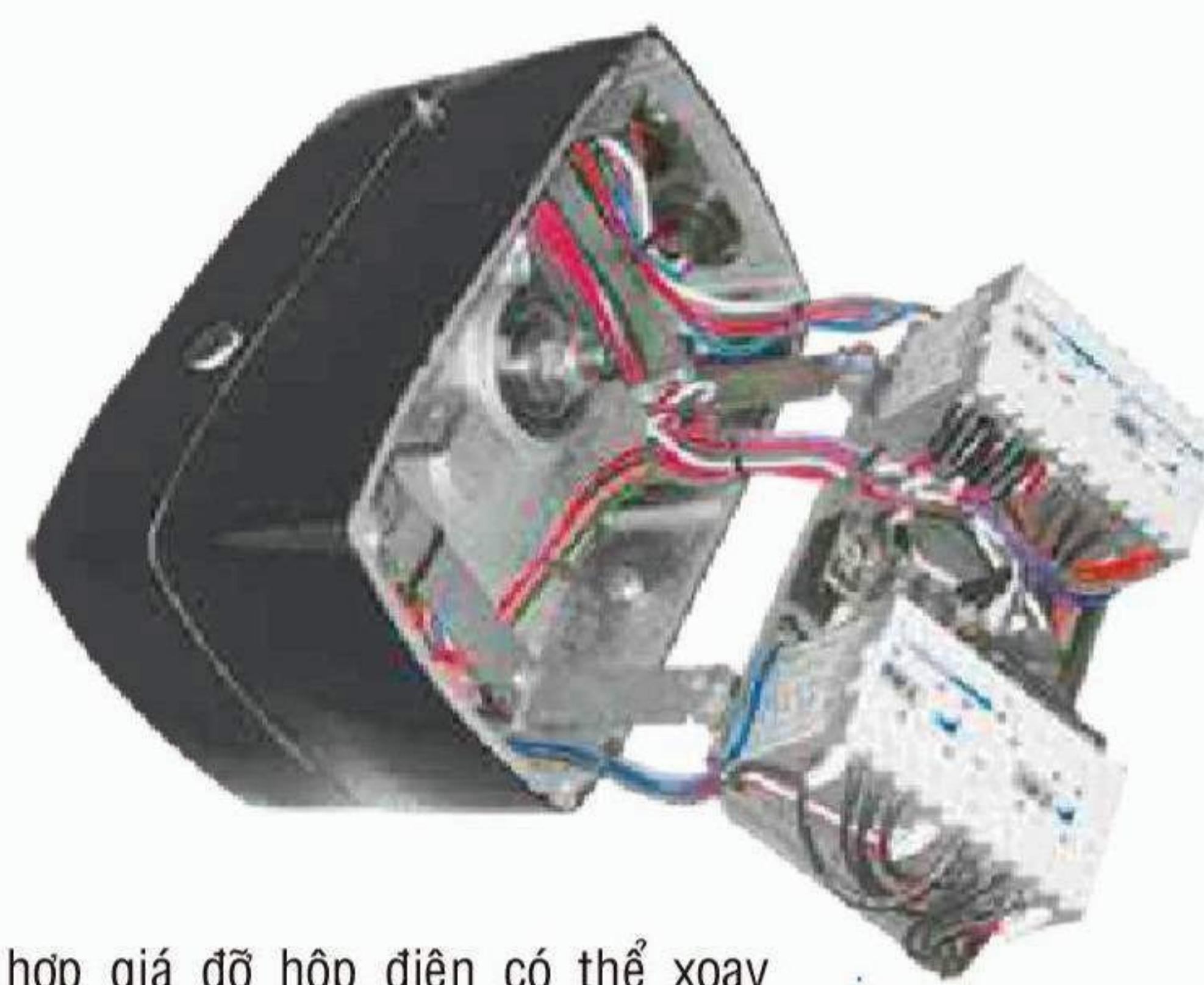
CÔNG TẮC HÀNH TRÌNH

- Loại công tắc hành trình lên xuống kiểu bánh răng.



BỘ BẢO VỆ QUÁ TẢI

- Lúc quá tải, bộ ly hợp hoạt động chống quá tải, không gây hư hỏng máy



- Tổ hợp giá đỡ hộp điện có thể xoay chuyển, dễ dàng kiểm tra và sửa chữa.

BỘ KHỞI ĐỘNG TỪ

- Ít hư hỏng, sử dụng thường xuyên





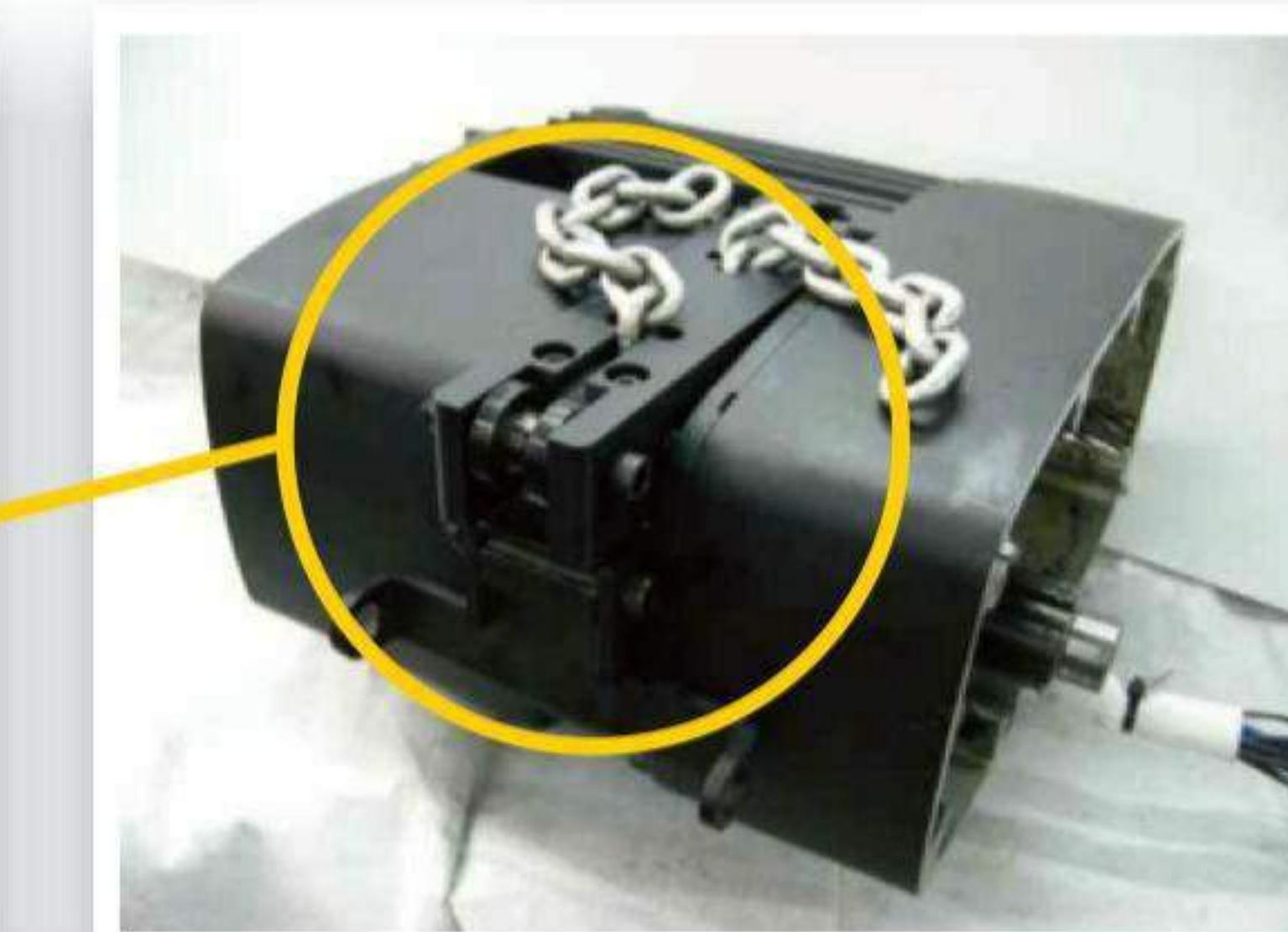
◀ THẮNG ĐIỆN TỪ

Bộ thắng điện từ tự động thắng khi bị ngắt điện, đảm bảo an toàn tuyệt đối.



▲► LẮP ĐẶT BỘ AN TOÀN CHỐNG QUÁ TẢI CƠ GIỚI

- Bánh răng được chế tạo bằng thép hợp kim qua xử lý nhiệt, thao tác êm và mòn ít.
- Bộ an toàn chống quá tải đảm bảo cơ cấu pa lăng an toàn, lúc chịu tải quá cao, bộ an toàn quá tải phát huy tác dụng, để hàng quá tải không thể cẩu lên, bảo vệ an toàn cho người thao tác và sản phẩm không bị hư hỏng.
- Vỏ máy, thân máy làm bằng nhôm hợp kim, nhẹ và cứng.
- Vỏ ngoài có chức năng chống thấm nước, thích ứng sử dụng trong môi trường ngoài trời.
- Vỏ ngoài có chứa lớp bột nhựa cây có đặc tính chống ôxy hóa.



▲ TẤM BẢN DẪN XÍCH TẢI

- Bản dẫn xích làm bằng chất liệu Nylon MC, cho vận hành xích trơn tru
- Bản dẫn xích và bánh xích kết hợp với khung máy chủ thiết kế liên khối, để xích cẩu lên xuống nhẹ và êm.
- Máy móc được gia công với độ chính xác cao và qua xử lý nhiệt, tăng cao độ cứng và chắc, sử dụng lâu bền, thao tác tin cậy.

THÙNG ĐỰNG PALĂNG (PHỤ KIỆN)



Thùng đựng pa lăng có thiết kế chân 4 bánh xe, vận chuyển dễ dàng, có vị trí cố định xích, tìm kiếm dễ dàng.

TÚI ĐỰNG XÍCH



Túi đựng xích loại Palăng sân khấu sử dụng chất liệu vải bạt để may, cường độ cao, có đặc tính chịu mài mòn tốt.

BỘ NGẮT XÍCH



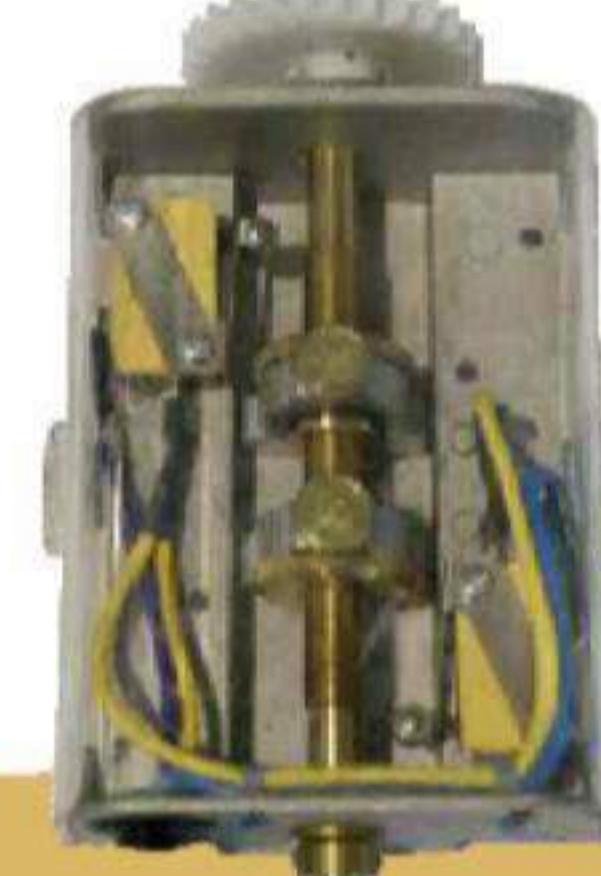
Bộ ngắt xích có thể phòng ngừa xích bị tuột, tăng thêm độ an toàn cho thao tác.

XÍCH CHUYÊN DỤNG



Cường độ cao, chịu lực tốt sử dụng lâu bền.

CÔNG TẮC HÀNH TRÌNH KIỂU BÁNH RĂNG (PHỤ KIỆN)



Điều chỉnh đơn giản đến vị trí yêu cầu, phòng ngừa xích cuốn lố và quá tải.

MÓC CẨU TRÊN



Sử dụng thép SF45C rèn với cường độ cao, quay 360° kèm lưỡi gà, đảm bảo an toàn, tấm liên kết làm bằng thép cường độ cao, tính an toàn tốt.

MÓC CẨU DƯỚI



Sử dụng thép SF45C rèn với cường độ cao, quay 360° kèm lưỡi gà, đảm bảo an toàn, tấm liên kết làm bằng thép cường độ cao, tính an toàn tốt.

NÚT BẤM ĐIỀU KHIỂN



Chế tạo bằng máy ép nhựa định hình cường độ cao, ngoài hình đẹp chịu va chạm tốt, thiết kế chống thấm nước đạt cấp bậc bảo hộ IP65.



ĐẶC TÍNH

- Đặc biệt thiết kế cho vị trí treo ngược và vị trí bình thường.
- Đặc biệt thiết kế cho xích đúng hướng hoặc đảo hướng.
- Toàn bộ sản phẩm đều phù hợp tiêu chuẩn FEM 2m/ISO M5.
- Xử lý bề mặt màu đen không phản quang.
- Móc cẩu được rèn qua xử lý nhiệt, quay 360° kèm lưỡi gà, đảm bảo an toàn.
- Bản dẫn xích tải làm bằng Nylon /NC, chống ẩm và bụi.
- Bộ ly hợp quá tải bảo vệ máy chủ không bị hư hỏng vì quá tải, đảm bảo tuổi thọ cho máy.
- Mô tơ công suất lớn 40%ED, bền và nhẹ, thích hợp mọi ứng dụng.
- Bộ thắng mô tơ máy chủ độc lập, giải nhiệt tốt, duy trì chịu tải an toàn.
- Bộ bảo vệ nghịch pha là hàng tiêu chuẩn nếu đấu dây điện lệch pha, đường dây điều khiển sẽ không thể thao tác.
- Nguồn điện thao tác 3 pha, 1 pha 220v~550v; 50Hz hoặc 60Hz.
- Để thao tác an toàn, dùng điện thế 48v là tiêu chuẩn thao tác.

QUY CÁCH KÍCH THƯỚC

Trọng tải (kg)	Mã số	Tốc độ (m/min)		Số sợi	Đường kính xích tải x cự ly mắc xích	Mô tơ (kw)	Trọng lượng máy (Kg)	Kích thước								
		50Hz	60Hz					A	B	C	D	F	H	I	J	M
250	SH-025-1	4.0	4.8	1	φ 4X12	0.25X4	30	410	135	18	205	175	28	165	85	25
500	SH-050-1	4.0	4.8	1	φ 6.3X19.1	0.4X4	42	600	156	23	247	221	33	185	105	30
1000	SH-100-1	3.3	4.0	1	φ 7.1X20.2	0.75X4	47	650	156	23	247	221	33	185	105	30
2000	SH-200-2	3.3	4.0	2	φ 7.1X20.2	1.5X2	62	860	170	27	275	240	39	170	170	30

QUY CHUẨN FEM LIÊN HỢP CHÂU ÂU

	Định nghĩa của trạng thái chịu tải						Thời gian thao tác bình quân của mỗi 1 ngày làm việc (giờ)						
	1 Nhẹ	(k≤ 0.50) Đa số chịu tải nhẹ, đôi khi có chịu tải cao.	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16	> 16				
2 Trung	(0.50 < k≤ 0.63) Thường có chịu tải cao, liên tục chịu tải trung cấp.	0.12-0.25	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16	> 16				
3 Nặng	(0.63 < k≤ 0.80) Thường có chịu tải cao, liên tục tải trung và lớn.	≤ 0.12	0.12-0.25	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16				
4 Siêu nặng	(0.80 < k≤ 1) Bình quân có tải cao, cực lớn.	≤ 0.12	0.12-0.25	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16				
Theo FEM 9.511 phân loại cơ cấu truyền động						1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m

ĐẲNG CẤP (9.511) ISO/FEM

CƠ CẤU ĐẲNG CẤP

1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8

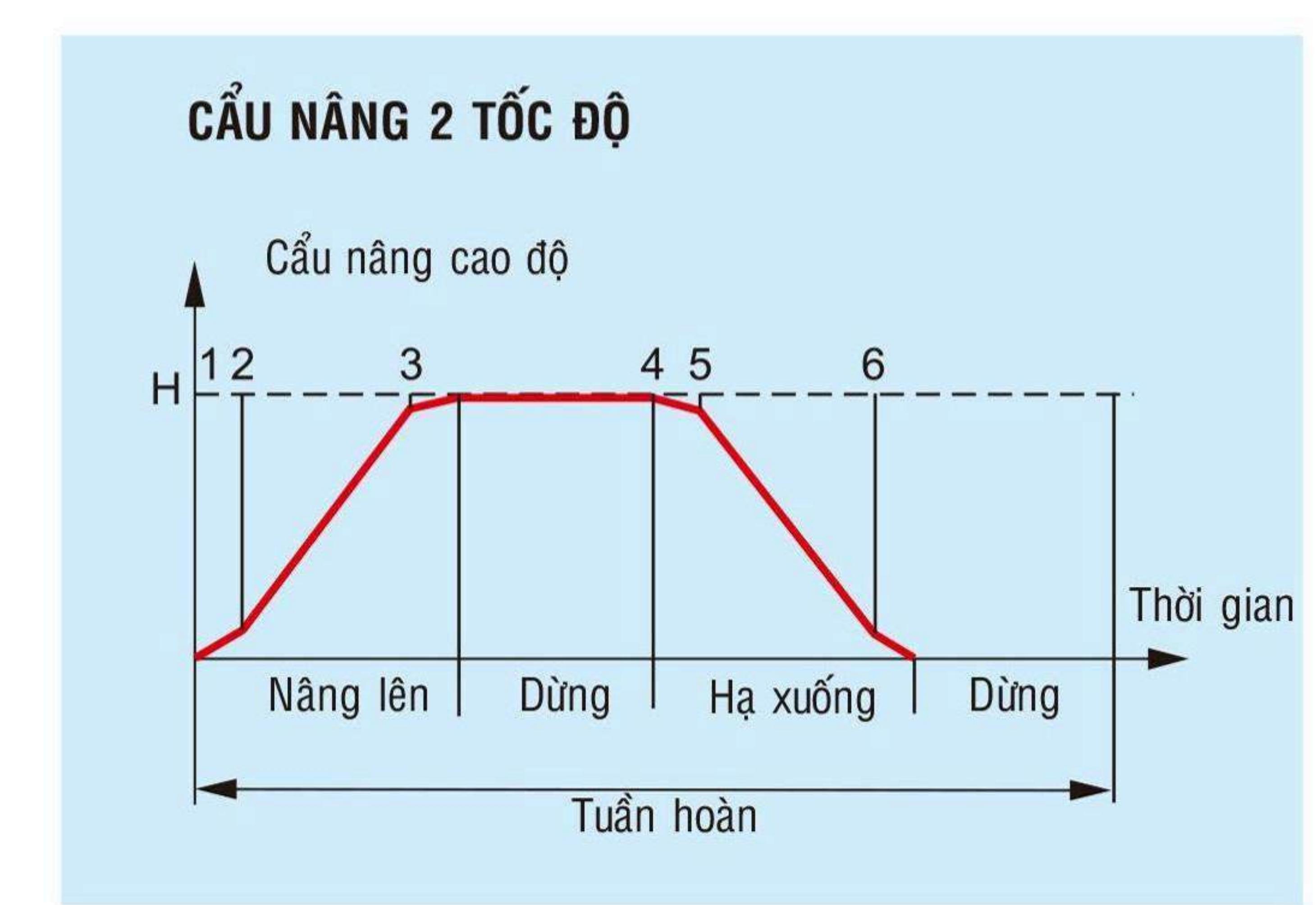
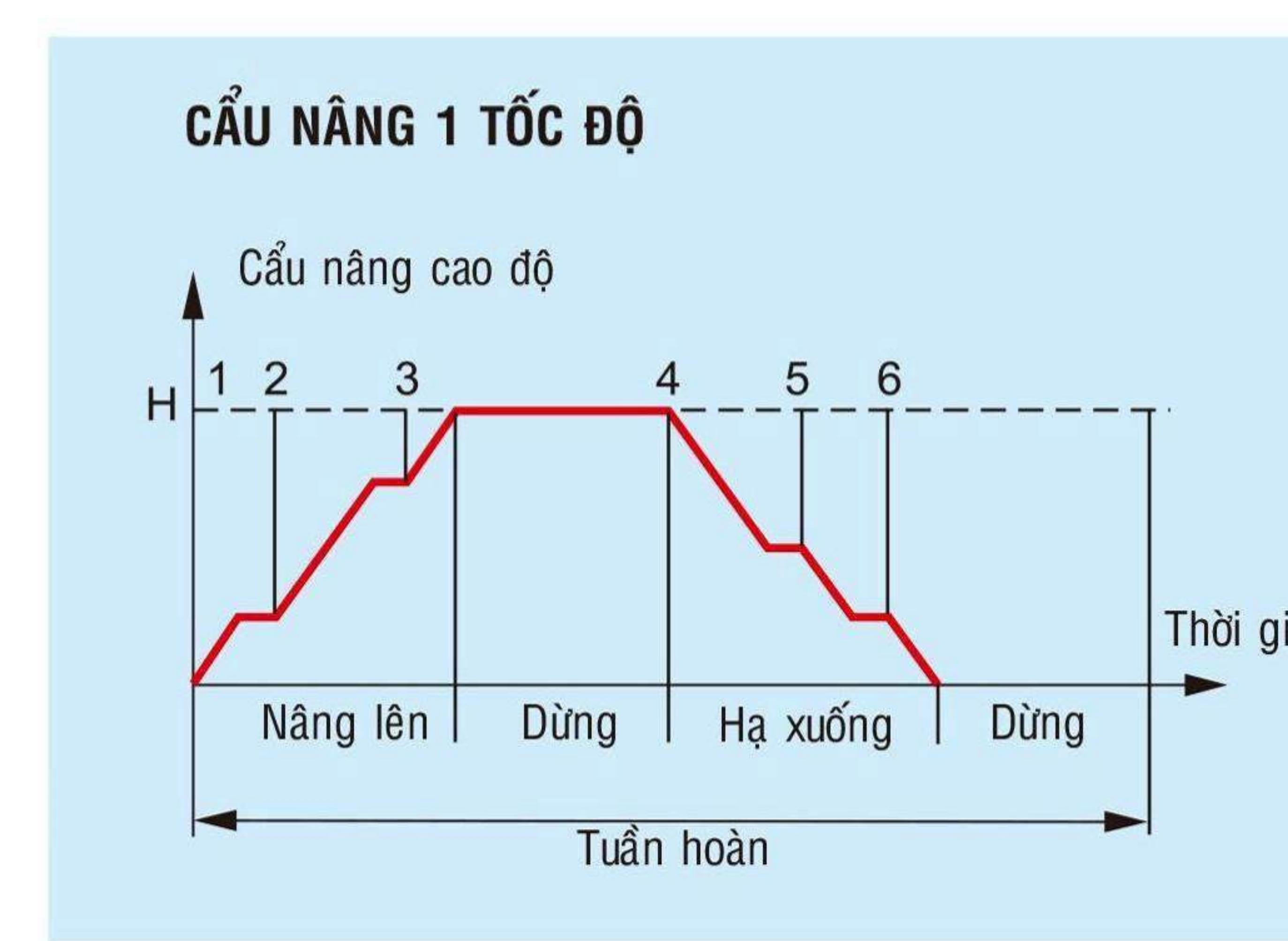
ĐẲNG CẤP THỜI GIAN VẬN HÀNH

Đẳng cấp thời gian vận hành	Thời gian bình quân mỗi ngày vận hành (giờ)	Tổng thời gian vận hành (giờ)
V0.06 T0	≤ 0.12	200
V0.12 T1	≤ 0.25	400
V0.25 T2	≤ 0.5	800
V0.5 T3	≤ 1	1600
V1 T4	≤ 2	3200
V2 T5	≤ 4	6300
V3 T6	≤ 8	12500
V4 T7	≤ 16	25000
V5 T8	> 16	50000

BẢNG ĐỔI CHIẾU CƠ CẤU ĐẲNG CẤP (PHÂN NHÓM):

Trạng thái trọng tải	Suất trọng tải	Đẳng cấp thời gian vận hành								
		V0.06	V0.12	V0.25	V0.5	V1	V2	V3	V4	V5
		TO	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8
Thời gian bình quân mỗi ngày vận hành (giờ)										
1 L1	k≤ 0.50			1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m
2 L2	0.50 < k≤ 0.63		1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
3 L3	0.63 < k≤ 0.80	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	
4 L4	0.80 < k≤ 1.00	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m		

BẢNG THAO TÁC TUẦN HOÀN



NHÀ CHẾ TẠO (BLACK BEAR) CHENG DAY MACHINERY WORKS CO.,LTD.



Việt Nam : CÔNG TY TNHH CẦU TRỤC THANG MÁY QUẢNG LIÊN

Địa chỉ : 299/15^A đường Lý Thường Kiệt, P. 15, Q. 11, TP. HCM

Điện thoại : +84-28-3863 6666 Fax : +84-28-3864 7212

Nhà xưởng Việt Nam Địa chỉ : 88/10 Đại lộ Bình Dương, Khu phố Đông Nhì, Phường Lái Thiêu, Thị xã Thuận An, Tỉnh Bình Dương.

E-mail : quangliencrane@hcm.vnn.vn



Taiwan : HOITECH MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

Address : No. 126, Lane 332, Sec.8, HuanJhong Rd., Wu-Zih,

Taichung, Taiwan, R.O.C

Tel : +886-4-2335 3333 Fax : +886-4-2335 3031

E-mail : hoitech2222@gmail.com

