



誠信 • 踏實 • 迅速

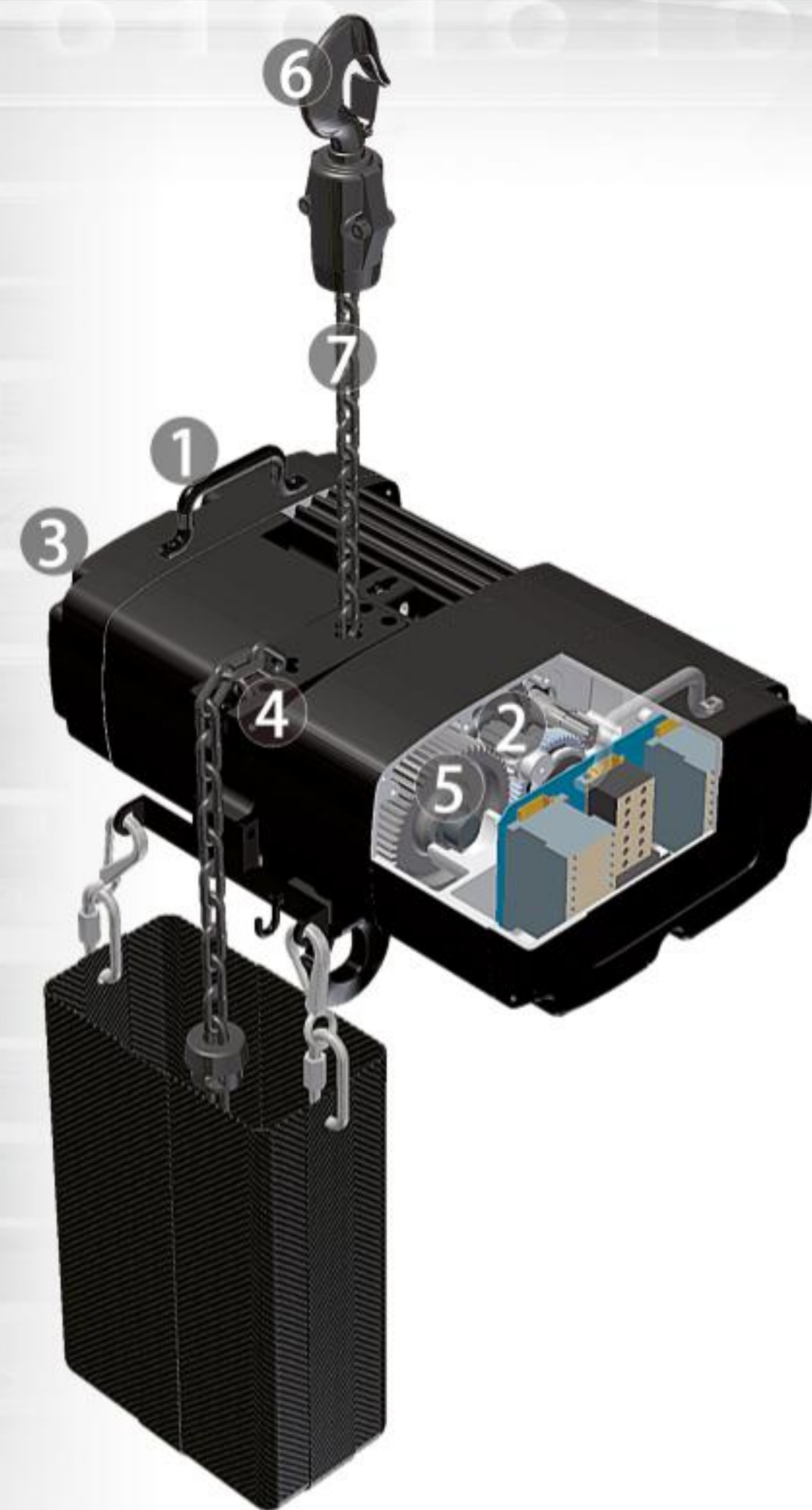


電動鏈條吊車 / 舞台系列



台灣：徐興機械工業股份有限公司
越南總代理：廣聯天車電梯責任有限公司

D8 系列



① 馬達及電磁式剎車

- 1) 馬達框架散熱片配合風扇冷卻，散熱快。
- 2) 標準防護等級IP54，馬達具絕緣等級F與過熱保護系統。
- 3) 當電力切斷時剎車自動作動。
- 4) 剎車採長效非石棉材質。
- 5) 電磁式剎車器，可在電源切斷的同時瞬間剎車，保證吊重時，剎車絕對安全確實。



② 機械過載安全裝置

機械過載安全裝置，確保吊車結構的安全，當負載過重時所產生的轉矩大於機械過載的磨擦轉矩，馬達雖有運轉，但因機械過載裝置作動打滑，使荷重物無法吊上，能在發生過載時，保護操作者的安全及產品不受損壞。



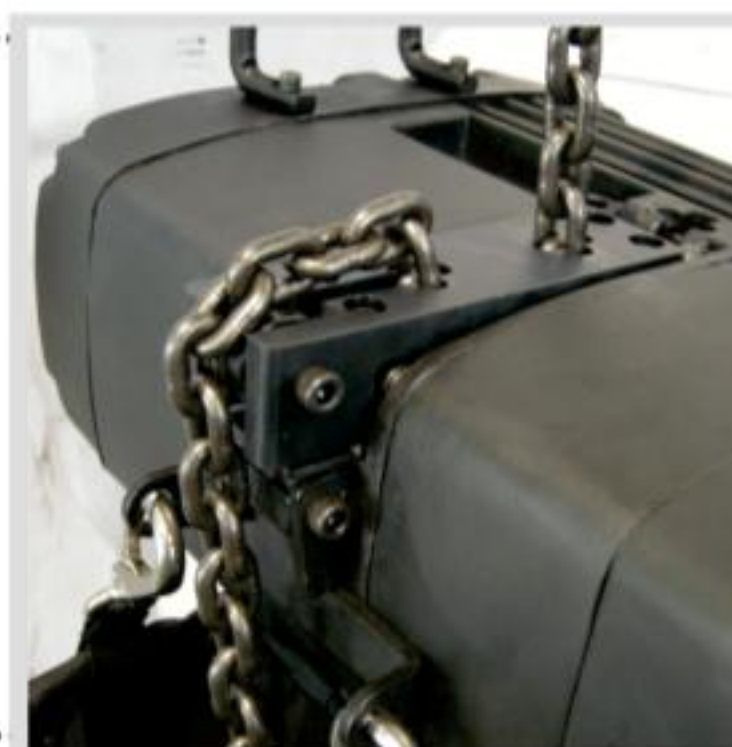
③ 齒輪式極限開關組 (選配)

簡便的調整到要求位置防止因鏈條過捲而產生的危害。



④ 導鏈板

- 1) 導鏈板為MC尼龍材質，使鏈條運作平順。
- 2) 導鏈板與鏈輪配合主機框架的設計，使其鏈條於吊上及吊下更為順暢、平順。
- 3) 精確的機械加工和熱處理，獲得額外的強度及耐久性，平穩、可靠的運作，加上極少的磨損，為鏈條心軸、導鏈板及鏈條增添更為增加使用壽命。



⑤ 齒輪組系

齒輪為合金鋼材質，滲碳熱處理，平穩的操作，極少的磨損。



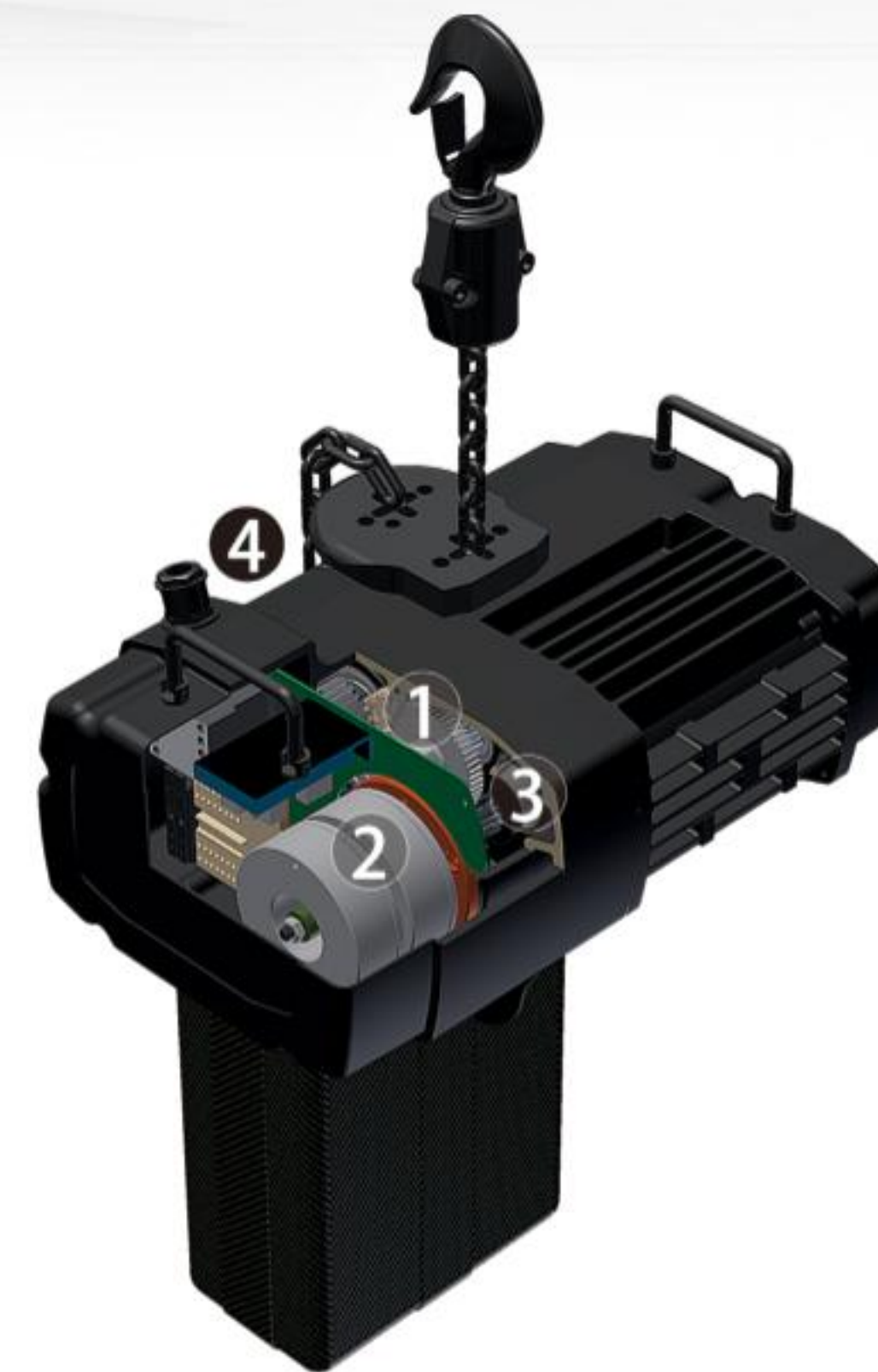
⑥ 上吊鉤

上吊鉤採用SF45C鍛造而成，可360度旋轉，搭配安全舌片，增加吊掛之安全性。

⑦ 鏈條

高強度起重專用鏈條，擁有更長的使用壽命及耐久力。

D8 plus 系列



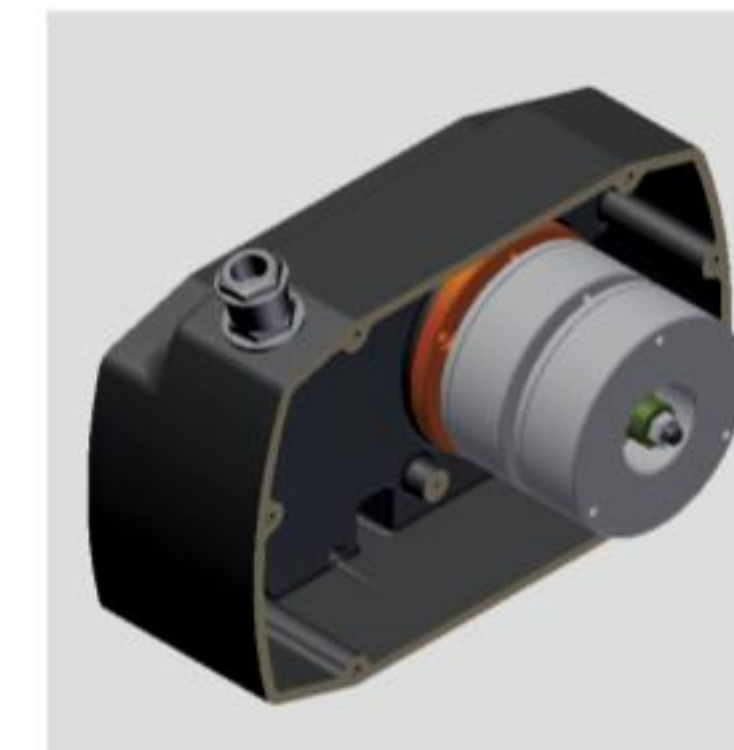
① 齒輪組系

- 1). 合金鋼材質
- 2). 壽命長，低噪音運轉



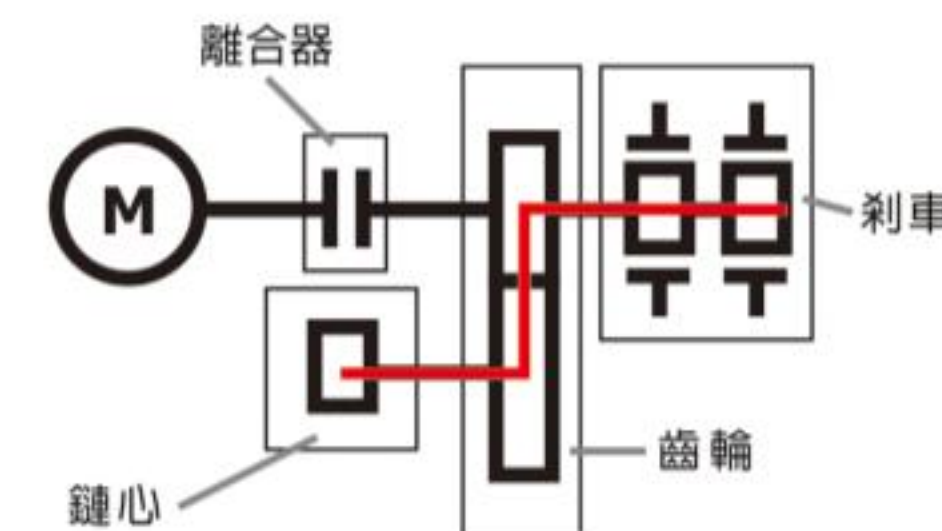
② 雙剎車系統

當其中一組剎車系統因磁化吸磁而失去制動力時，則有另一組剎車器能夠確保安全。

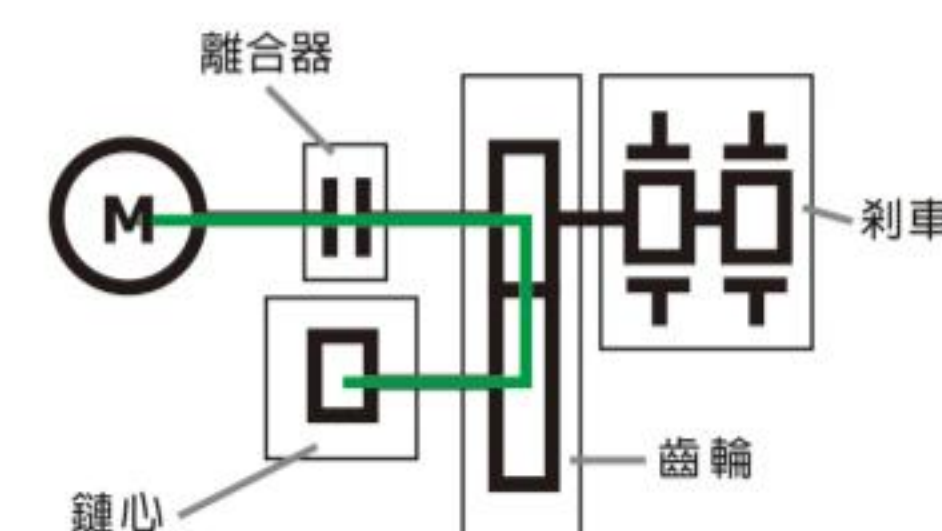


③ 機械過載 (離合器組)

因為離合器不在負重的路徑連貫一起，剎車器可以有效的刹住。即便有過載也不會導致滑落產生。(但重新啟動時，就會因為過載而無法上升)



當鏈條吊車電源斷開，
摩擦離合器不在負載路徑



吊機動力負載路徑

④ 鏈心傳動組

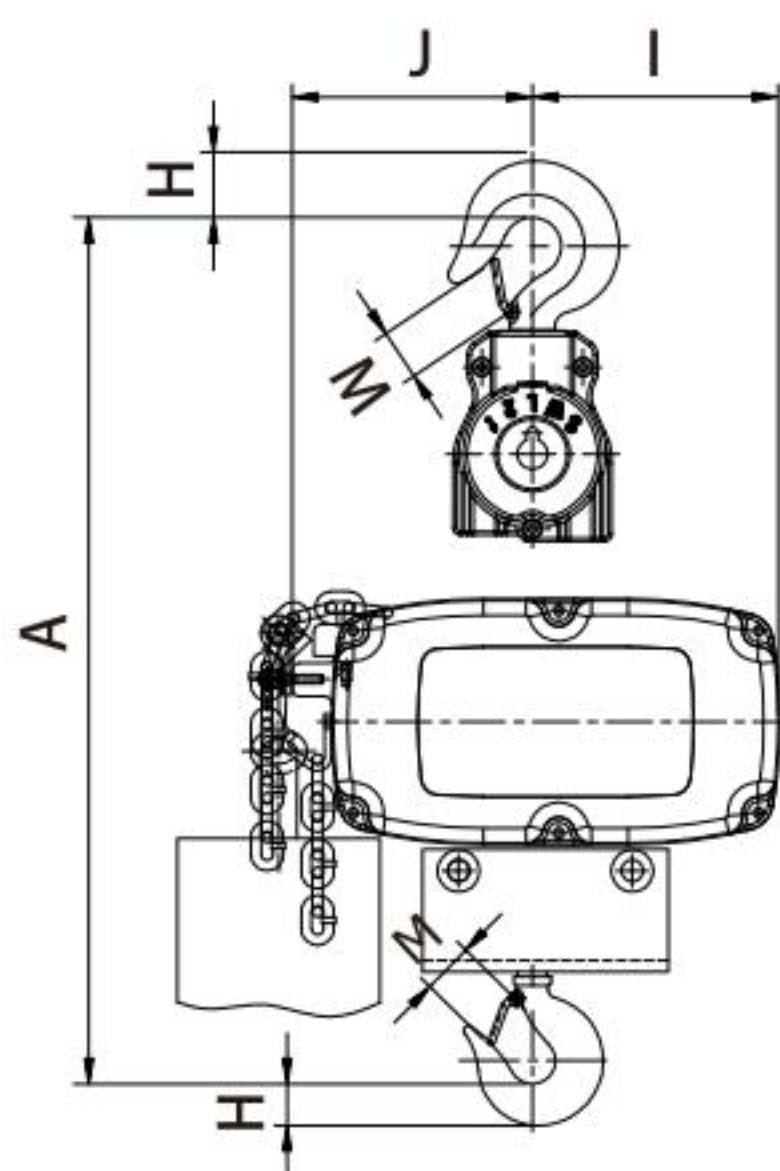
- 1). 五槽鏈心。
- 2). 改善鏈條的磨耗。
- 3). 低噪音，平順穩定的鏈條傳動。
- 4). 鏈心與軸心獨立，可拆卸，易於更換及維修。



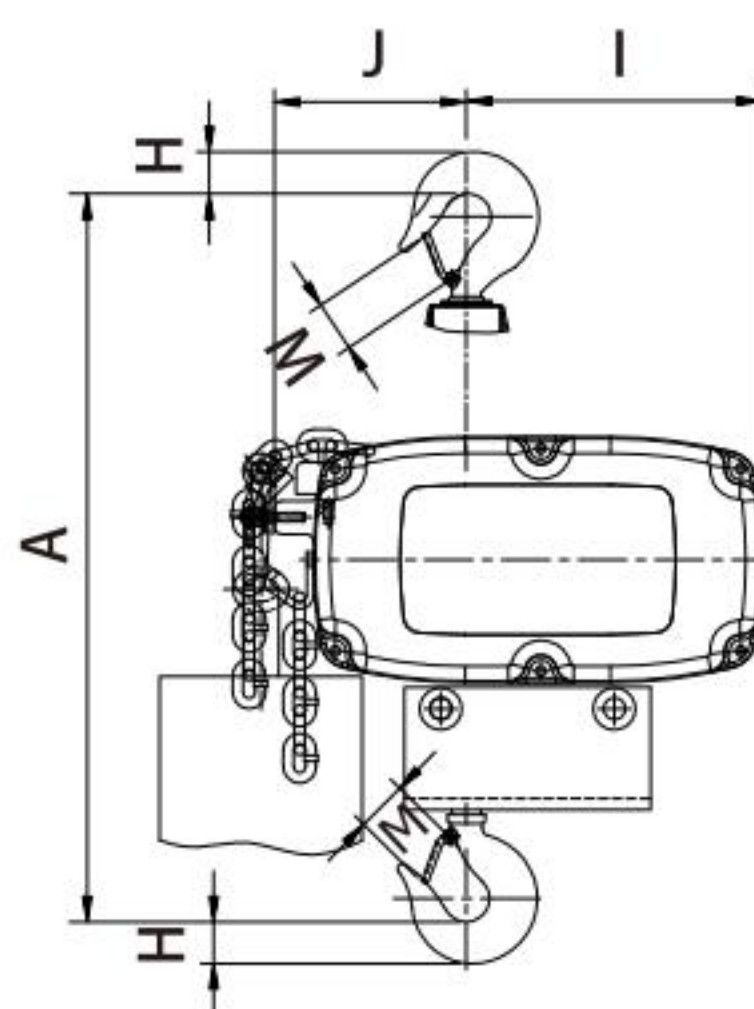


D8 系列

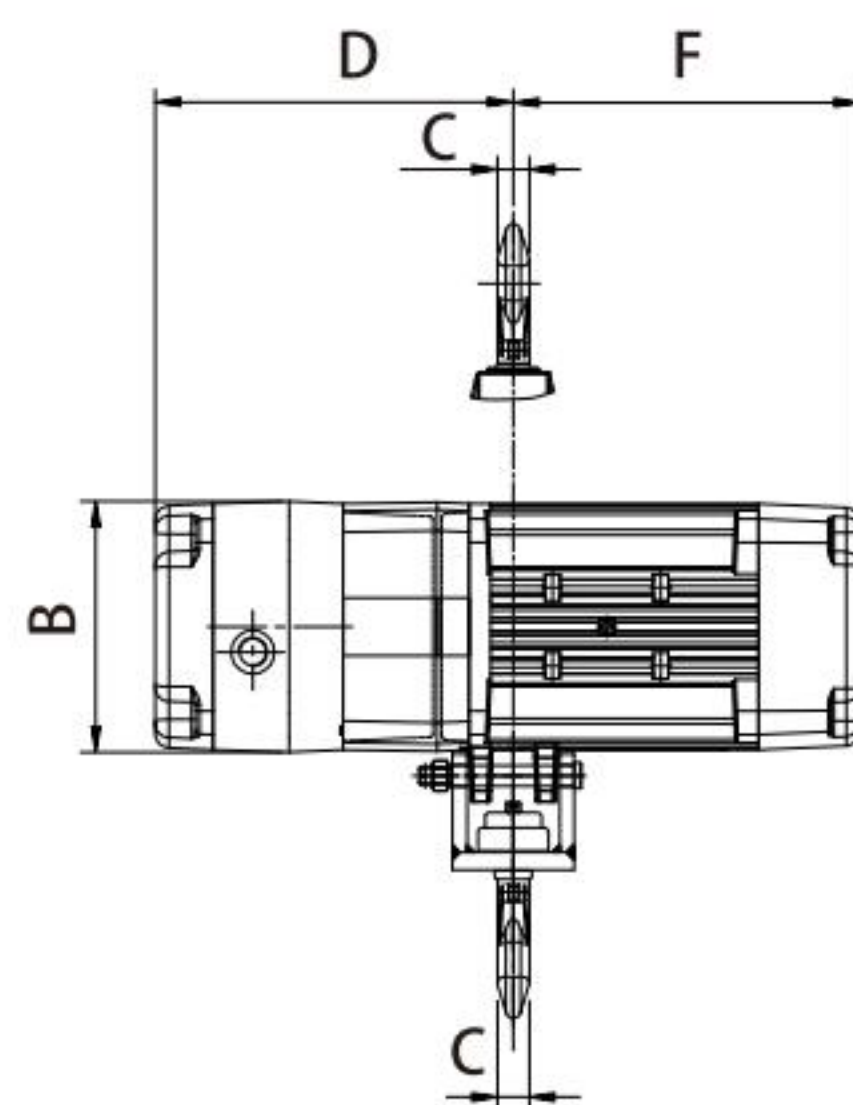
- 特別為倒置或者正常的位置而設計。
- 特別為正向或倒向鏈條收集最佳化而設計。
- 全系列產品皆符合 FEM 2m/ISO M5。
- 黑色非反光表面處理。
- 熱鍛造處理吊鉤可360° 旋轉，附安全舌片，確保操作安全。
- 荷重鏈導板採MC尼龍，確保荷重鏈適合於導向槽，並防止滑輪的潮濕與塵土聚集。
- 過載離合器保護主機因過載而受損並確保主機壽命。
- 40% ED高效率馬達安靜、堅實而質輕、且適用於各種場合。
- 剎車獨立於主機馬達，減少熱能增加，維持負載安全。
- 逆向保護器為標準品，當電源結線錯誤時，控制電路無法作動。
- 操作電源三相；單電壓220V~550V；50HZ或60HZ。
- 為操作安全，操作電壓採48V為標準品，其他操作電壓亦可選擇。



二掛式



一掛式



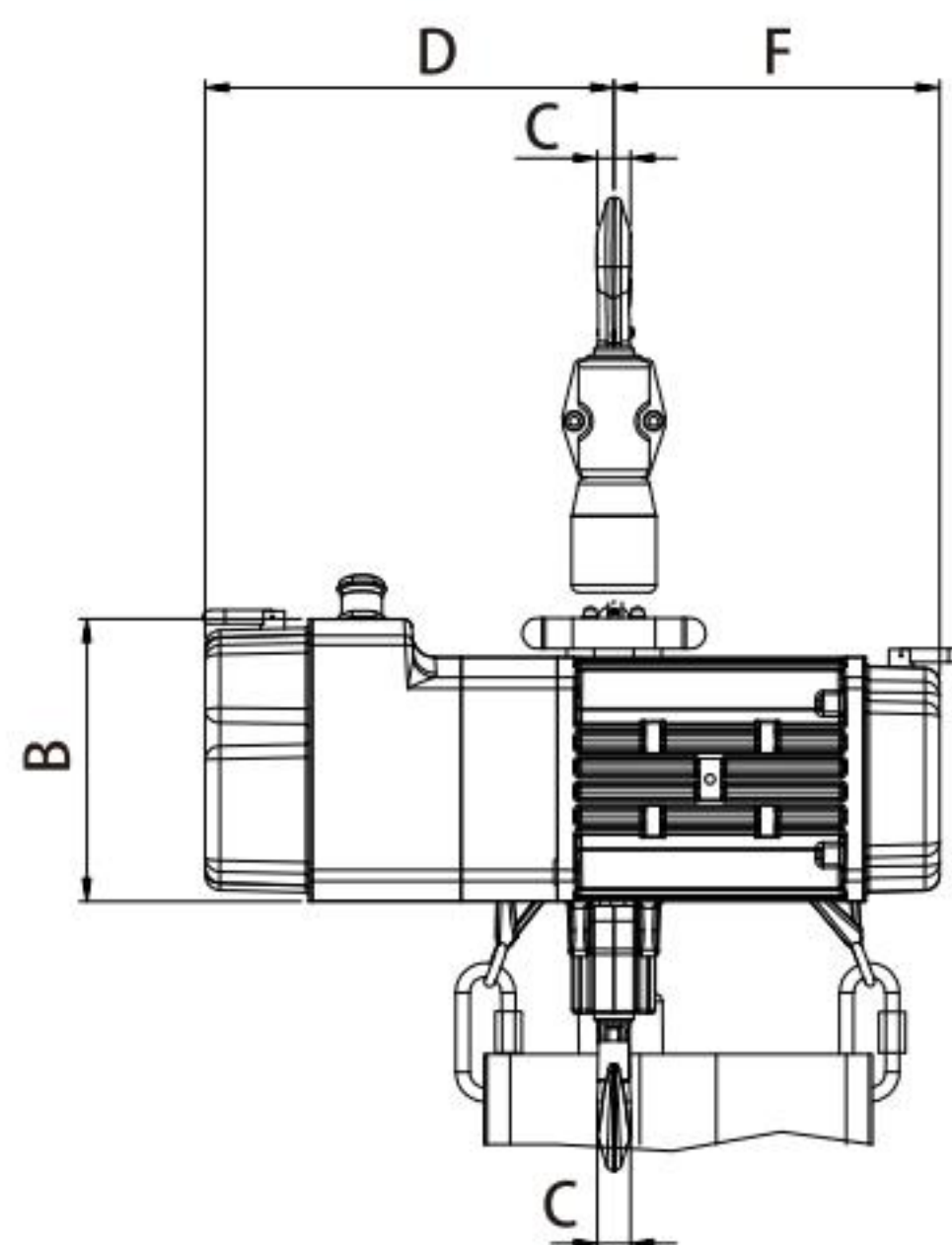
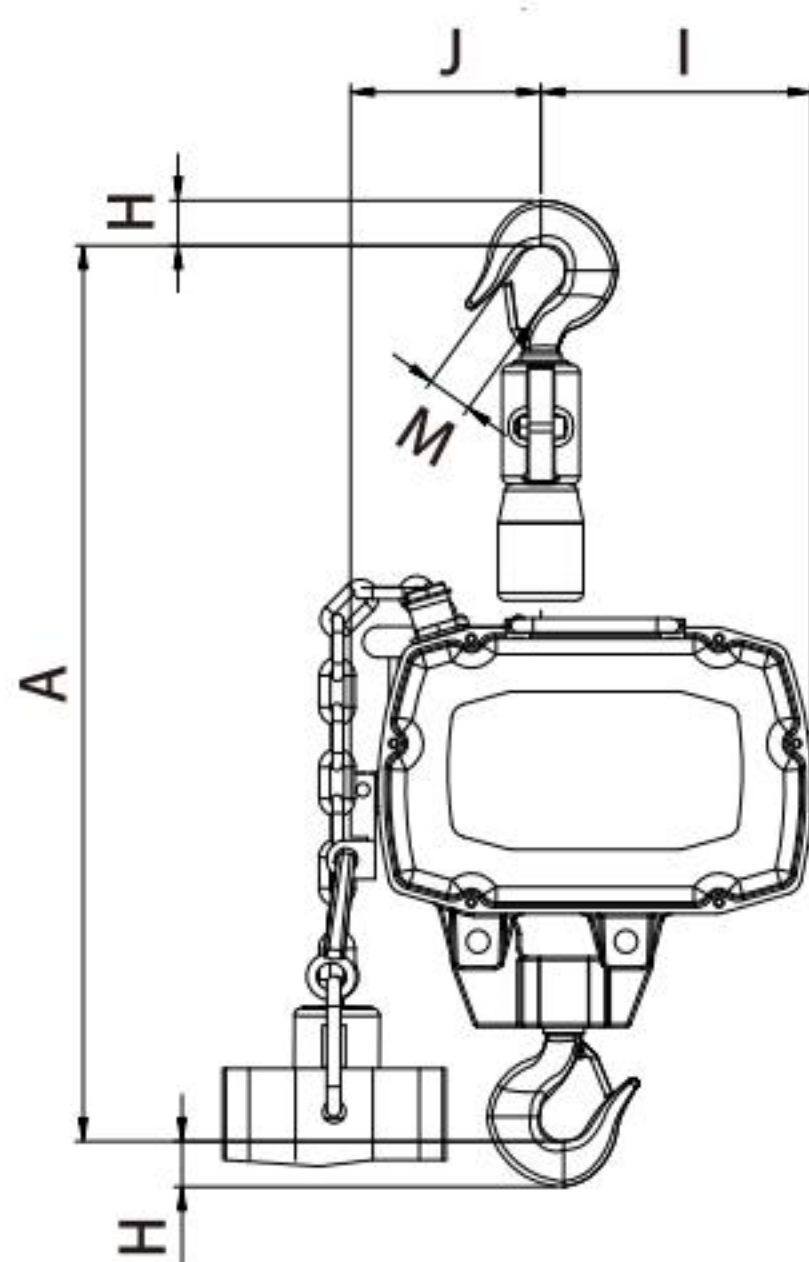
■ 尺寸規格

荷 重 (kg)	型 號	速 度 (m/mim)		掛 數	荷重鏈 直徑 X 節距 (mm)	馬 達 (kw x pole)	淨 重 (kg)	尺 寸 (mm)								
		50Hz	60Hz					A	B	C	D	F	H	I	J	M
250	SH-025-1	4.0	4.8	1	Ø4X12	0.25X4	30	410	135	18	205	175	28	165	85	25
500	SH-050-1	4.0	4.8	1	Ø6.3X19.1	0.4X4	42	600	156	23	247	221	33	185	105	30
1000	SH-100-1	4.0	4.8	1	Ø7.1X20.2	0.75X4	47	650	156	23	247	221	33	185	105	30
2000	SH-200-2	4.0	4.8	2	Ø7.1X20.2	1.5X2	62	860	170	27	275	240	39	170	170	30



D8 plus 系列

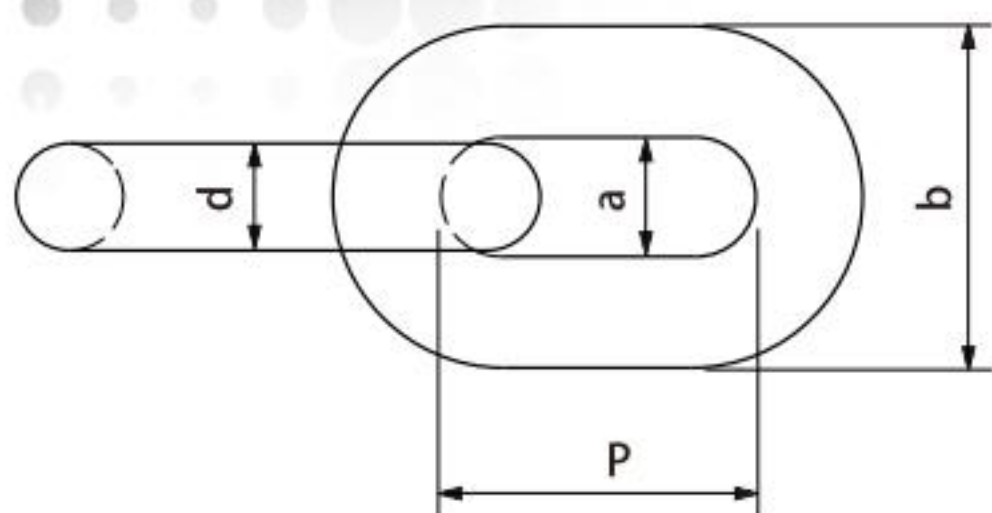
- 過載離合器，保護主機因過載而受損、並確保人、機安全。其離合器的位置設計不在荷重的路徑上，不因靜態過載，離合器作動，使其荷重物下滑造成人員的危險。其最大用意是在靜態即是過載也因剎車器有效的制動，也不會導致滑落產生危險。(但重新啟動時，就會因為過載而無法上升)
- 雙剎車器系統更確保安全性之提高，防患其中一組剎車器因長期使用，剎車制動板磁化，仍有吸磁作動，但剎車彈簧無法回彈，失去制動力時，則有一組剎車器能夠確保人員的安全。
- 結構設計模組化，鏈心與調整器皆可獨立拆卸，易於更換與維修。
- 馬達線圈燒毀或其他零件故障，方便拆卸及快速的維修及更換。
- 鏈心五槽的設計配合調整器，使其荷重鏈條安穩平順的運轉。



■ 尺寸規格

荷重 (kg)		型號	速度 (m/min)		掛數	荷重鏈 直徑 X 節距 (mm)	馬達 (kw x pole)	淨重 (kg)	尺寸 (mm)								
D8 plus	D8		50Hz	60Hz					A	B	C	D	F	H	I	J	M
500	1000	SH-100-1	4.0	4.8	1	Ø7.1X20.2	0.75X4	50	650	185	23	267	213	33	175	123	30

■ 鏈條



直徑 d(mm)	使用機型	內長 p (mm)	內寬 a (mm)	外寬 b (mm)	破裂荷重 (kn)
Ø4.0	SH-025-1	12	4.8	13.7	20
Ø6.3	SH-050-1	19.1	7.6	21.4	50
Ø7.1	SH-100-1 SH-200-2	20.2	8.4	23.6	63

■ VPLT. 標準型 SR2.0 - 特殊工程要求

需求	D8	D8 plus	C1
機構等級	最小1Bm ¹⁾	最小1Bm	最小1Bm
機構規格	1倍額定荷重 ²⁾	2倍額定荷重	2倍額定荷重
額定荷重承載件規格	安全係數 最小5	安全係數 最小10	安全係數 最小10
摩擦離合器	yes	no ³⁾	no ³⁾
安全剎車或替代的動態傳動剎車	1 X	2 X	2 X
緊急極限開關	no	no	yes
極限開關	no	no	yes
過載監控 ⁵⁾	摩擦離合器	關閉	120% 額定附載時關閉
負荷監控	no	no	yes ⁴⁾
可變驅動速度控制	n/a	n/a	yes
一般要求	二旋轉安全吊鉤或吊耳		
	鏈存放能力依鏈條長度		
	鏈條儲存要能夠安置吊機在任何最大的操作位置		
	無載鏈端 (鬆馳) 固定在機體		
	在所有安裝位置機體不可滲		
	根據使用條件，使用保護等級		
	機體沒有尖銳的邊緣或尖角 (考慮人身傷害的風險)		
	吊機重量大於20kg (不含鏈條)，需二邊搬運把手		
	機體結構適應惡劣操作環境		

¹⁾ 1Bm=正常使用下全負荷400操作小時。

²⁾ 額定負荷=操作中的負荷。負荷是加上動態力的總合。

³⁾ 當電源斷開時，摩擦離合器如果不在負載路徑間是被允許的。

⁴⁾ 為限制負載及系統負載，集體負載監控關閉設施是必要的。

⁵⁾ 過載關閉/過載監控

FEM 歐洲聯合準則

負荷型態之定義		每一工作日(小時)之平均操作時間							
1 輕	($k \leq 0.50$) 只有偶爾有最高負荷，大部分僅有極輕度之負荷，小的靜負荷。	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16	>16	
2 中	($0.50 < k \leq 0.63$) 常有最高負荷，連續輕微負荷，中等的靜負荷。	0.12-0.25	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16	>16
3 重	($0.63 < k \leq 0.80$) 經常有最高負荷，連續中等的負荷，大的靜負荷。	≤ 0.12	0.12-0.25	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16
4 超重	($0.80 < k \leq 1$) 平均有最高負荷，極大的靜負荷。		≤ 0.12	0.12-0.25	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8
傳動機構分類別按 FEM 9.511		1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m

ISO/FEM (9.511)

機構等級：

1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8

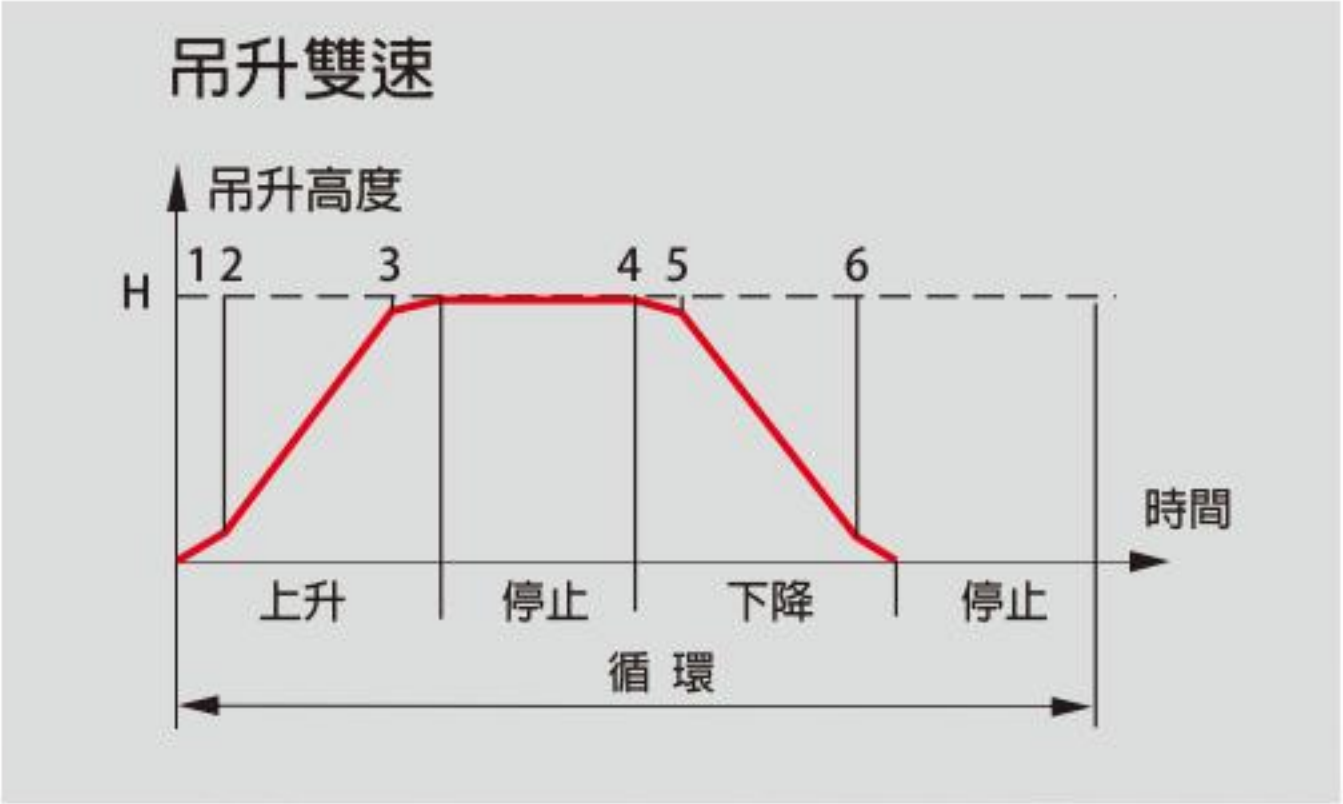
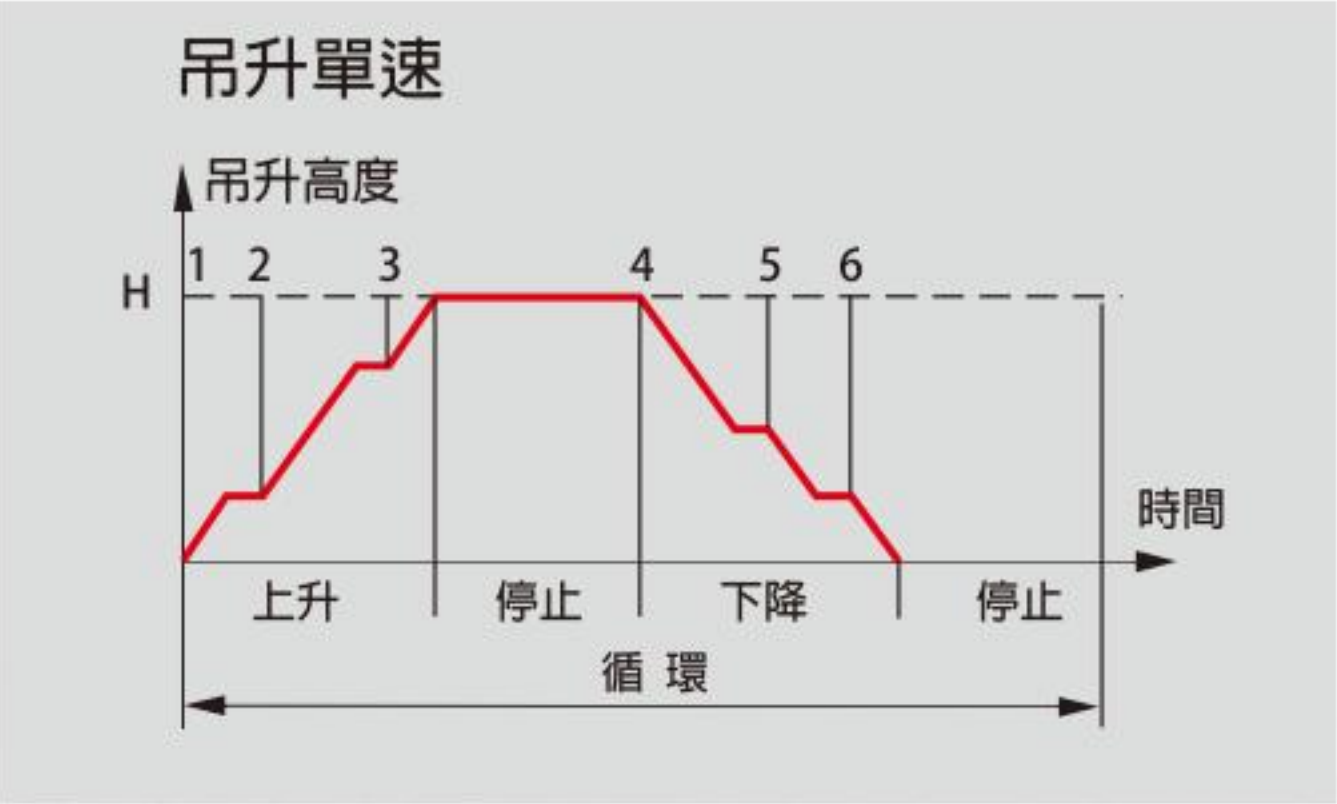
運轉時間等級：

運轉時間等級		平均每天運轉時間 (小時)	總運轉時間 (小時)
V0.06	T0	≤ 0.12	200
V0.12	T1	≤ 0.25	400
V0.25	T2	≤ 0.5	800
V0.5	T3	≤ 1	1600
V1	T4	≤ 2	3200
V2	T5	≤ 4	6300
V3	T6	≤ 8	12500
V4	T7	≤ 16	25000
V5	T8	≤ 16	50000

機構等級對照 (分組) 表：

荷重狀態	荷重率	運轉時間等級								
		V0.06	V0.12	V0.25	V0.5	V1	V2	V3	V4	V5
		T0	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8
		平均每天運轉時間 (小時)								
		≤ 0.12	≤ 0.25	≤ 0.5	≤ 1	≤ 2	≤ 4	≤ 8	≤ 16	>16
1 L1	$k \leq 0.50$			1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 AM	2 m	3 m	4 m
2 L2	$0.50 < k \leq 0.63$		1 Dm	1 Cm	1 BM	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
3 L3	$0.63 < k \leq 0.80$	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	
4 L4	$0.80 < k \leq 1.00$	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m		

操作循環表



誠信 踏實 迅速



台灣 Black Bear 製造廠



越南廣聯工廠



台灣：徐興機械工業股份有限公司

ADD：台中市烏日區環中路八段332巷126號
TEL：+886-4-2335 3333 FAX：+886-4-2335 3031
E-mail：hoitech2222@gmail.com



越南總代理：廣聯天車電梯責任有限公司

ADD：越南胡志明市第11郡李常傑街299/15^A
TEL：+84-8-3863 6666 FAX：+84-8-3864 7212
E-mail：quanglien Crane@hcm.vnn.vn
WEB：www.quanglien.com

- 2016年3月初版。#950291
- 所有規格、尺寸更新時，不另行通知，報價時以實際尺寸為主。
- 由於印刷特性之關係，製品顏色與實物略有差異，請諒察。